

SAM 022200**ROLLOMATIC Type 6000XL**

Groupe	Affûteuse d'outils CNC
Fabricant	ROLLOMATIC
Type	6000XL
Commande	Fanuc 160-iMB
Année	2005
Video youtube	https://www.youtube.com/watch?v=qoqufNB85tl



Axe X	280 mm
Axe Y	245 mm
Axe Z	355 mm
Diamètre de rectification	2 - 32 mm
Diamètre max. de la meule	200 mm
Axe A (rotation de la tête de meulage)	240 °
Résolution	°
Tours poupée porte-pièce	60 t/min
Inclinaison de l'axe B	135 °
Axe B incréments max	°
Axe-C (broche, résolution)	°
Poupée porte-pièce:	
Nez de broche pour pince	31 / 20 W
Vitesse de broche de rectifiage:	
de	0 t/min
à	8000 t/min
Rapid traverse X	20 m/min
Rapid traverse Y	15 m/min
Rapid traverse Z	20 m/min
Branchement 60 Hz	480 Volt
Moteur de broche	20 kW
Encombrement machine:	
Longueur	2640 mm
Largeur	2380 mm
Hauteur	2720 mm

Accessoires divers:

Jeu de pinces
 Jeu de flasques
 Aspiration brouillard d'huile
 Chargeur de pièces

ELBARON





