

**SAM 022688****TSCHUDIN Type GL 600**

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Rectifieuse sans centres CNC |
| <b>Fabricant</b> | TSCHUDIN                     |
| <b>Type</b>      | GL 600                       |
| <b>Commande</b>  | GE FANUC Series 16i-TA       |
| <b>Année</b>     | 2004                         |



|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Diamètre de rectification min. | 2 mm      |
| Diamètre de rectification max. | 100 mm    |
| Meule de rectification:        |           |
| Diamètre                       | 600 mm    |
| Largeur                        | 350 mm    |
| Vitesses de broche:            |           |
| Variateur (réglage progressif) |           |
| de                             | m/s       |
| à                              | 45 m/s    |
| Meule d'entraînement:          |           |
| Diamètre                       | 350 mm    |
| Largeur                        | 350 mm    |
| Inclinaison                    | +/-5 °    |
| Vitesses de broche:            |           |
| Variateur (réglage progressif) |           |
| de                             | 0 t/min   |
| à                              | 290 t/min |
| Branchement 50 Hz 3x           | 400 Volt  |
| meulage                        | 22 kW     |
| Puissance totale installée     | 26 kVA    |
| Encombrement machine:          |           |
| Longueur                       | 2300 mm   |
| Largeur                        | 2000 mm   |
| Hauteur                        | 2150 mm   |



