

**SAM 022703****STAR Type SA-16 RC**

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Tour CNC poupée mobile |
| <b>Fabricant</b> | STAR                   |
| <b>Type</b>      | SA-16 RC               |
| <b>Commande</b>  | FANUC Serie 18i-T      |
| <b>Année</b>     | 2007                   |



|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Nombre de broches                          | 2            |
| Diamètre de tournage max.                  | 16 mm        |
| Diamètre de perçage max.                   | 7 mm         |
| Diamètre du filetage maxi.                 | 6 M          |
| Vitesses de broche:                        |              |
| Variateur (réglage progressif)             |              |
| de                                         | 500 t/min    |
| à                                          | 12000 t/min  |
| Puissance de la broche                     | 2.2 kW       |
| Contre-broche:                             |              |
| Nombre de tours :                          |              |
| de                                         | 500 t/min    |
| à                                          | 9000 t/min   |
| Diamètre de taraudage                      | 6 M          |
| Longueur de la pièce en contre-usinage max | 85 mm        |
| Porte-outils:                              |              |
| Outils de tournage                         | 6 pce        |
| Outils de perçage                          | 4 pce        |
| Outils d'usinage transversal               | 3 pce        |
| Nombre de tours outils entraînés           | 7500 t/min   |
| Puissance porte outils tournant            | 0.4 kW       |
| Diamètre de perçage max.                   | 4 mm         |
| Diamètre de taraudage                      | 3 M          |
| Coupe transversale de la tige de l'outil   | 10 mm        |
| Nez de broche pour pince type              | ER 11        |
| Contre-opération:                          |              |
| Nombre d'outils                            | 4            |
| Avances rapide:                            | 20 m/min     |
| Vitesse de coupe                           | 10000 mm/min |
| Branchement 50 Hz 3x                       | 400 Volt     |
| Moteur de la broche                        | 2.2 / 3.7 kW |
| Puissance contre-broche                    | 1.1 / 0.5 kW |
| Branchement à l'air comprimé               | 5 bar        |
| Puissance totale installée                 | 6 kVA        |
| Poids de la machine env.                   | 1700 kg      |
| Encombrement machine:                      |              |
| Longueur                                   | 2090 mm      |
| Largeur                                    | 770 mm       |
| Hauteur                                    | 1660 mm      |

**Accessoires divers:**

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

|                                                  |             |
|--------------------------------------------------|-------------|
| Chargeur de barres                               |             |
| Fabricant                                        | LNS         |
| Type                                             | EXPRESS 220 |
| Année de construction                            | 2007        |
| Longueur de barres max.                          | 3200 mm     |
| Passage de barre, diamètre                       | 2 - 20 mm   |
| Collecteur de pièces                             |             |
| Transporteur pièces en bande                     |             |
| Lampe                                            |             |
| Lubrification haute pression                     |             |
| Dispositif d'arrosage                            | 80 l        |
| Jeu de pinces                                    |             |
| Jeu de porte-outils                              |             |
| Système d'extinction d'incendie (sans bouteille) |             |







