

**SAM 022808****EWAG Type WS 11 SP**

**Groupe** Affûteuse d'outils  
**Fabricant** EWAG  
**Type** WS 11 SP



|                                                      |                  |
|------------------------------------------------------|------------------|
| Axe X                                                | 100 mm           |
| Axe Y                                                | 100 mm           |
| Axe Z                                                | 100 mm           |
| Diamètre de la meule                                 | 75 mm            |
| Tours poupée porte-pièce                             | 100 - 1300 t/min |
| Course verticale de tête broche                      | 100 mm           |
| Nez de broche pour pince                             | 20 W             |
| Inclinaison de la tête de rectifiage:<br>horizontale | 165 °            |
| Vitesse de broche de rectifiage:<br>de               | 2500 t/min       |
| à                                                    | 7100 t/min       |
| Branchement 50 Hz 3x                                 | 380 Volt         |
| Moteur poupée porte-pièce                            | kW               |
| Puissance totale installée                           | 2 kVA            |
| Poids de la machine env.                             | 400 kg           |
| Encombrement machine:                                |                  |
| Longueur                                             | 850 mm           |
| Largeur                                              | 850 mm           |
| Hauteur                                              | 1580 mm          |
| <b>Accessoires divers:</b>                           |                  |
| Flasque pour meule                                   |                  |
| Aspiration                                           |                  |
| Jeu de meules                                        |                  |
| Lampe                                                |                  |
| Tête de rectification hélicoïdale W20                |                  |
| Unité d'avance (axe Z)                               | 4 E-M            |
| Course de rectification 3 J                          |                  |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



