

Centre d'usinage 4 axes

SAM 023041

Groupe

HÜLLER HILLE Type BLUESTAR 5

Fabricant	HÜLLER HILLE	MOLES HILE
Туре	BLUESTAR 5	
Commande	GE FANUC Series 21i-MB	
Année	2007	
Aimee	2007	
Nombre d'axes total		4
Course longitudinale (axe-X)		700 mm
Course transversale (Y)		630 mm
Course verticale (axe-Z)		700 mm
Dimensions de la pièc	e:	
Longueur		750 mm
Largeur		700 mm
Charge admise sur la table max.		500 kg
Divisions du plateau (B)		0.001 °
Tours de la table		30 t/min
Moment de retenue axe B		4000 Nm
Moment d'inclinaison Palettes:		8000 Nm
Longueur		500 mm
Largeur		500 mm
Poids de palette		150 kg
Temps de changement palettes		7 s
Poids admis		500 kg
Changeur d'outils:		555.19
Nombre de positions		40
Diamètre de l'outils max.		80 mm
Diamètre max. avec places libres		150 mm
Longueur de l'outil max.		350 mm
Poids de l'outil max.		10 kg
Temps de changement outils		2.5 - 4.5 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre		4 s
Cône de broche: HSK-A		63
Vitesse de la broche:		
Variateur (réglage p	progressif)	
de		1 t/min
à		10000 t/min
Vitesse d'avance		1 - 50000 mm/min
Avances rapide: Accélération		50 m/min
Force d'alimentation maximale		7 m/s 5000 N
Branchement à l'air comprimé		6 bar
Branchement 50 Hz 3x		400 Volt
Puissance de la broche		30 / 18 kW
Couple maximum		202 Nm
Couple maximum		LUL INIII

Puissance totale installée

27 kVA



Poids de la machine env. 12500 kg Encombrement machine:

Longueur 4000 mm Largeur 3000 mm Hauteur 3000 mm

Accessoires divers:

Système de mesure directe
Jeu de porte-outils
Dispositif d'arrosage
Filtration par papier
Evacuateur de copeaux
Fenêtre de visualisation tournant



















