

**SAM 022222****MIYANO Type BNE-51 S5**

|                  |                          |
|------------------|--------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Tour CNC                 |
| <b>Fabricant</b> | MIYANO                   |
| <b>Type</b>      | BNE-51 S5                |
| <b>Commande</b>  | FANUC Series 31i-MODEL A |
| <b>Année</b>     | 2011                     |



|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| Nombre de broches                        | 2                  |
| Nombre de revolvers                      | 2                  |
| Longueur de tournage maximale            | 90 mm              |
| Revolvers:                               |                    |
| Nombre de positions revolver 1           | 12                 |
| Nombre de positions revolver 2           | 12                 |
| Outils tournants revolver 1              | 12                 |
| Outils tournants revolver 2              | 12                 |
| Vitesses de broche                       | 0 - 4000 t/min     |
| Coupe transversale de la tige de l'outil | 20 mm              |
| Puissance porte outils tournant          | 2.5 kW             |
| Diamètre de mèche max.                   | 13 mm              |
| Capacité de taraudage M                  | 8                  |
| Tête revolver supérieure:                |                    |
| Axe X                                    | 175 mm             |
| Axe Z                                    | 380 mm             |
| Tête revolver inférieure:                |                    |
| Axe X                                    | 145 mm             |
| Axe Z                                    | 380 mm             |
| Broche principale:                       |                    |
| Alésage de la broche                     | 52 mm              |
| Passage de barre, diamètre max.          | 51 mm              |
| Longueur de tournage maximale            | 90 mm              |
| Axe-C (broche, résolution)               | 0.001 °            |
| Vitesses de broche:                      |                    |
| Variateur (réglage progressif)           |                    |
| de                                       | 0 t/min            |
| à                                        | 5000 t/min         |
| Puissance de la broche                   | 11 / 15 kW         |
| Contre-broche:                           |                    |
| Vitesse de broche max.                   | 7000 t/min         |
| Diamètre de tournage max.                | 41 mm              |
| Longueur de tournage maximale            | 90 mm              |
| Axe-C (broche, résolution)               | °                  |
| Course de la contre-broche               | 450 mm             |
| Puissance contre-broche                  | 3.7 / 5.5 kW       |
| Avance                                   | 0.0001 - 60 mm/min |
| Rapid traverse X                         | 18 m/min           |
| Rapid traverse Z                         | 20 m/min           |
| Temps de travail de broche               | 39000 Heures       |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Branchement à l'air comprimé  
Branchement 50 Hz 3x  
Puissance totale installée  
Poids de la machine env.  
Encombrement machine:  
Longueur  
Largeur  
Hauteur

6 bar  
380 Volt  
44 kVA  
7800 kg

2690 mm  
2'080 mm  
1925 mm

**Accessoires divers:**

Dispositif d'arrosage  
Manivelle électronique  
Axe 'C'  
Collecteur de pièces  
Transporteur pièces en bande  
Evacuateur de copeaux  
Jeu de porte-outils  
Lampe de statut





