

**SAM 020743****MCM Type Clock FMC**

<b>Groupe</b>	Centre d'usinage 5 axes
<b>Fabricant</b>	MCM
<b>Type</b>	Clock FMC
<b>Commande</b>	SIEMENS SINUMERIK 840 D
<b>Année</b>	2001
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/4-AvT2wlezo">https://youtu.be/4-AvT2wlezo</a>



Nombre de machines	2
Nombre d'axes total	5
Course longitudinale (axe-X)	750 mm
Course transversale (Y)	860 mm
Course verticale (axe-Z)	850 mm
Divisions du plateau (B)	0.001 °
Palettes:	
Nombre	12
Longueur	630 mm
Largeur	630 mm
Changeur d'outils:	
Magasin nombre de places d'outils	334
Cône de broche : HSK-A	100
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	11000 t/min
Avances:	
Axe X	32 m/min
Axe Y	32 m/min
Axe-Z	32 m/min
Moteur de la broche	25 kW

**Accessoires divers:**

Système FMS (Système de fabrication flexible)  
 Dispositif d'arrosage  
 Evacuateur de copeaux

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

