

SAM 021836**HÜLLER HILLE Type NBH 230**

Groupe	Centre d'usinage horizontal
Fabricant	HÜLLER HILLE
Type	NBH 230
Commande	SIEMENS SINUMERIK 840 D
Année	2003



Nombre de tables	2
Diamètre de cercle de passage	1200 mm
Course longitudinale (axe-X)	1200 mm
Course transversale (Y)	1000 mm
Course verticale (axe-Z)	1200 mm
Tours de la table	15 t/min
Moment de retenue du plateau	10000 Nm
Moment d'inclinaison	29000 Nm
Palettes:	
Longueur	800 mm
Largeur	630 mm
Temps de changement palettes	16 s
Poids admis	1200 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	250
Diamètre de l'outils max.	125 mm
Diamètre max. avec places libres	250 mm
Longueur de l'outil max.	650 mm
Poids de l'outil max.	40 kg
Temps de changement outils	2.5 - 4.5 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	7 - 9 s
Cône de la broche: SK	50 DIN69871
Distance nez de broche et table	130 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	25 t/min
à	6000 t/min
Couple maximum	900 / 1130 Nm
Vitesse d'avance	1 - 36000 mm/min
Avances rapide:	36 m/min
Poids de la machine env.	30000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	10000 mm
Largeur	6000 mm
Hauteur	3800 mm
Accessoires divers:	
Mesure directe par règles en verre	
Dispositif d'arrosage	1250 l
Pompe amplification (liquide de refroidissement)	11 bar
Arrosage par le centre de la broche	25 / 50 bar

www.mullermachines.ch

Soufflage du cône
Filtration par papier
Evacuateur de copeaux
Système de changement palettes:

Palettes nombre

2

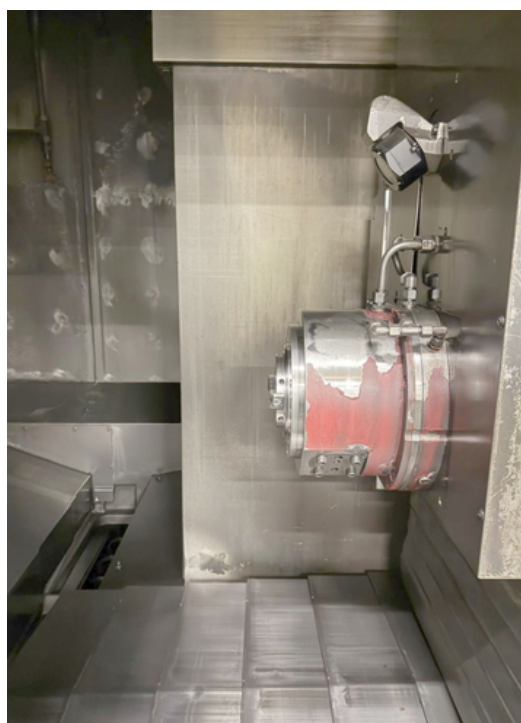
Jeu de porte-outils
Aspiration brouillard d'huile
Palpeur de mesure

Remarques:

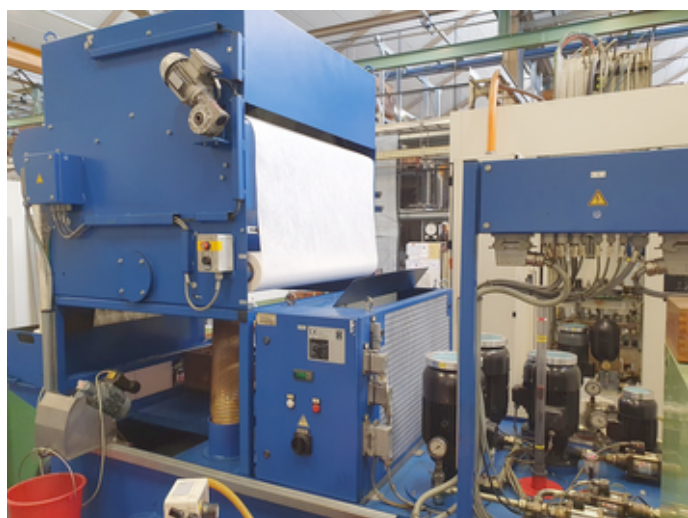
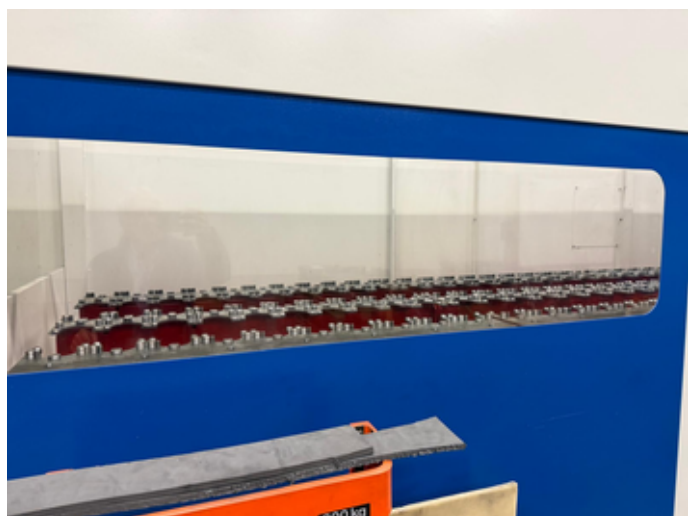
Broche révisée

2015









www.mullermachines.ch



