



www.mullermachines.ch

SAM 023532

GILDEMEISTER Type SPRINT 42 LINEAR

Groupe	Tour CNC poupee mobile
Fabricant	GILDEMEISTER
Type	SPRINT 42 LINEAR
Commande	FANUC 160i
Année	2009



Nombre d'axes total	8
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	42 mm
Longueur de la pièce max.	320 mm
Passage de barre, diamètre max.	42 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	6500 t/min
Déplacements des axes:	
X1	65 mm
X2	265 mm
Y1	350 mm
Y2	326 mm
Z1	120 mm
Z2	320 mm
Nombre de positions	8 + 9
Nombre d'outils tournants	8
Nombre de tours outils entraînées	3333 t/min
Puissance porte outils tournant	0,55 kW
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
à	6500 t/min
Avance:	
Avances rapide:	30 m/min
Branchemet 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	54 kVA
Poids de la machine env.	4350 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4900 mm
Largeur	1630 mm
Hauteur	1920 mm

Accessoires divers:

Axe 'C'	
Chargeur IEMCA	
Lampe	
Evacuateur de copeaux	
Dispositif d'arrosage	650 l
Aspiration brouillard d'huile	



www.mullermachines.ch





www.mullermachines.ch





www.mullermachines.ch

