

SAM 022352**HAUSER Type S 35-400**

Groupe	Rectifieuse à coordonnées CNC
Fabricant	HAUSER
Type	S 35-400
Commande	GE FANUC Series 16i-M
Video youtube	https://youtu.be/8TrhcODu_uo



Exécution à 1 montant

Table:

Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	380 mm
Largeur rainures en T	10 mm
Nombre de rainures	6
Distance entre les rainures en T	50 mm
Charge admise sur la table max.	200 kg

Chariot:

Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	300 mm

Course coulisse verticale

450 mm

Passage entre le quill de meulage et la table

485 mm

Capacité max. de meulage

230 mm

avec plaque intermédiaire

360 mm

Ecartement quill meulage

340 mm

Cône max. pouvant être rectifié:

à

16 °

Course verticale quill meulage:

réglage progressif:entre

1 mm

à

110 mm

Vitesses avance course vertic.

Variateur (réglage progressif)

de

1 m/min

à

12 m/min

Vitesse mouvement planétaire axe c

Variateur (réglage progressif)

de

5 t/min

à

250 t/min

Avance:

Axe X

0 - 12 m/min

Axe Y

0 - 12 m/min

Axe W

900 mm/min

Branchement 50 Hz 3x

380 Volt

Moteur de la broche

7.5 kW

Poids de la machine env.

4000 kg

Encombrement machine:

Longueur

2700 mm

Largeur

1700 mm

Hauteur

2850 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage

Filtration par papier

Moteur de meulage 70S-ATC

Aspiration brouillard d'huile

Changeur d'outils (nombre d'outils)

Type

Interface RS-232

8

EROWA





www.mullermachines.ch

