

**SAM 023309****EMAG Type VL 4**

<b>Groupe</b>	Cellule de tournage / tour vertical
<b>Fabricant</b>	EMAG
<b>Type</b>	VL 4
<b>Commande</b>	FANUC 32iB
<b>Année</b>	2018
<b>Video youtube</b>	<a href="https://youtu.be/f7etReziUyw">https://youtu.be/f7etReziUyw</a>



Nombre de machines	2
Diamètre du mandrin	260 mm
Longueur max. de la pièce	200 mm
Max. dimension de la pièce à usiner	200 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	415 mm
Course transversale (axe X)	760 mm
Course transversale (Y)	+/- 30 mm
Rapid traverse X	60 m/min
Rapid traverse Y	15 m/min
Rapid traverse Z	30 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	12
Outils tournants revolver	12
Vitesses de broche	6000 t/min
Cône de broche: VDI	40
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	4500 t/min
Puissance de la broche	25 / 18 kW
Couple maximum	280 / 200 Nm
Moteur de la broche	2x 18 kW
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	36 kW
Poids de la machine env.	kg
Encombrement machine:	
Longueur	9984 mm
Largeur	4'938 mm
Hauteur	2905 mm

**Accessoires divers:**

Dispositif d'arrosage  
 Arrosage par le centre de la broche  
 Chargeur de pièces  
 Contrôle bris d'outils  
 Magasin de chargement  
 Evacuateur de copeaux  
 Dispositif de chargement/déchargement automatique  
 Station de retournement  
 Jeu de porte-outils

TOOLINSPECT MCU

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Dispositif de mesure d'outil  
Pistolet de rincage  
Lampe de statut  
Divers pièces de rechange

Chargeur de pièces TrackMotion max. 24.5kg



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



Nr.	Punkt	Sollwert	Istwert	Korrektur	Status	Befehl
1	Differenzmessung ausser	0.000	0.000	0.000	OK (100%)	
2	Höhe messen (Z-)	-4.575	-4.575	0.000	OK (100%)	
3		0.000	0.000	0.000		PT
4		0.000	0.000	0.000		PT
5		0.000	0.000	0.000		PT
6		0.000	0.000	0.000		PT
7		0.000	0.000	0.000		PT
8		0.000	0.000	0.000		PT
9		0.000	0.000	0.000		PT
10		0.000	0.000	0.000		PT
11		0.000	0.000	0.000		PT
12		0.000	0.000	0.000		PT



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

