

SAM 020636**SIGMA Type EK 110 P**

Groupe	Centre d'usinage 3 axes
Fabricant	SIGMA
Type	EK 110 P
Commande	FANUC 16i-MA
Année	2001

Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	1400 mm
Largeur de la table	650 mm
Course longitudinale (axe-X)	1250 mm
Course transversale (Y)	700 mm
Course verticale (axe-Z)	750 mm
Charge admise sur la table max.	1500 kg
Système de changement palettes:	
Nombre	2
Longueur	1400 mm
Largeur	650 mm
Temps de changement palettes	45 s
Poids admis	1500 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	40
Diamètre de l'outils	120 mm
Diamètre max. avec places libres	200 mm
Longueur de l'outil max.	400 mm
Poids de l'outil max.	20 kg
Temps de changement outils	5 / 11 s
Cône de broche :	n° 50
Distance entre la broche verticale et la table	100/850 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif) à	4000 t/min
Vitesses de broche verticale:	
Variateur (réglage progressif) de	20 t/min
à	4000 t/min
Couple maximum	662 Nm
Avances rapide:	15 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	26 kW
Poids de la machine env.	16750 kg
Encombrement machine:	
Longueur	7135 mm
Largeur	5300 mm
Hauteur	3266 / 2980 mm

Accessoires divers:



www.mullermachines.ch

Protection intégrale
Dispositif d'arrosage
Lubrification haute pression
Pompe amplification (liquide de refroidissement) 30 bar
Arrosage par le centre de la broche
Evacuateur de copeaux
Commande à distance à manivelle électronique
Lampe
Interface RS-232
Graissage central