

SAM 022702**STAR Type SA-16 RC**

Groupe	Tour CNC poupée mobile
Fabricant	STAR
Type	SA-16 RC
Commande	FANUC Serie 18i-T
Année	2007



Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	16 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	12000 t/min
Puissance de la broche	2.2 kW
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	9000 t/min
Diamètre de taraudage	6 M
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	4 pce
Outils d'usinage transversal	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	7500 t/min
Puissance porte outils tournant	0.4 kW
Diamètre de perçage max.	4 mm
Diamètre de taraudage	3 M
Coupe transversale de la tige de l'outil	10 mm
Nez de broche pour pince type	ER 11
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	20 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	1.1 / 0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	1700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2090 mm
Largeur	770 mm
Hauteur	1660 mm

www.mullermachines.ch

Accessoires divers:

Chargeur de barres

Fabricant

Type

Année de construction

Longueur de barres max.

Passage de barre, diamètre

Collecteur de pièces

Transporteur pièces en bande

Lampe

Lubrification haute pression

Dispositif d'arrosage

Jeu de pinces

Jeu de porte-outils

Système d'extinction d'incendie (sans bouteille)

LNS

EXPRESS 220

2007

3200 mm

2 - 20 mm

80 l





