

SAM 022701**STAR Type SA-16 RC**

Groupe	Tour CNC poupée mobile
Fabricant	STAR
Type	SA-16 RC
Commande	FANUC Serie 18i-T
Année	2007



Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	16 mm
Diamètre de perçage max.	7 mm
Diamètre du filetage maxi.	6 M
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	12000 t/min
Puissance de la broche	2.2 kW
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	500 t/min
à	9000 t/min
Diamètre de taraudage	6 M
Longueur de la pièce en contre-usinage max	85 mm
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	4 pce
Outils d'usinage transversal	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	7500 t/min
Puissance porte outils tournant	0.4 kW
Diamètre de perçage max.	4 mm
Diamètre de taraudage	3 M
Coupe transversale de la tige de l'outil	10 mm
Nez de broche pour pince type	ER 11
Contre-opération:	
Nombre d'outils	4
Avances rapide:	20 m/min
Vitesse de coupe	10000 mm/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	2.2 / 3.7 kW
Puissance contre-broche	1.1 / 0.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Puissance totale installée	6 kVA
Poids de la machine env.	1700 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2090 mm
Largeur	770 mm
Hauteur	1660 mm

Accessoires divers:

www.mullermachines.ch

Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	EXPRESS 220
Année de construction	2007
Longueur de barres max.	3200 mm
Passage de barre, diamètre	2 - 20 mm
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Lampe	
Lubrification haute pression	
Dispositif d'arrosage	80 l
Jeu de pinces	
Jeu de porte-outils	
Système d'extinction d'incendie (sans bouteille)	





