

SAM 023730**WILLEMIN MACODEL Type 508 S 2 LINEAR**

Groupe	Centre d'usinage vertical
Fabricant	WILLEMIN MACODEL
Type	508 S 2 LINEAR
Commande	Fanuc 31i-B5
Année	2019



Nombre d'axes total	6
Table tournante: diamètre	180 mm
Charge admise sur la table max.	15 kg
Course longitudinale (axe-X)	400 mm
Course transversale (Y)	200 mm
Course verticale (axe-Z)	385 mm
Axe W	
Axe B	°
Inclinaison de l'axe B	-100 / +30 °
Résolution	0.0001
Axe 'C'	
Résolution	0.0001 °
Tours de la table:	
Tours de la table	200 t/min
Variateur (réglage progressif)	
à	120 t/min
Moment de retenue du plateau	400 Nm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	48
Diamètre de l'outils max.	50 mm
Diamètre max. avec places libres	80 mm
Longueur de l'outil max.	130 mm
Poids de l'outil max.	1 kg
Temps de changement outils	0.8 s
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	3 s
Cône de broche : HSK	E40
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	42000 t/min
Avances rapide:	60 m/min
Accélération	10 m/s
Branchement à l'air comprimé	6 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	10 / 15 kW
Couple maximum	8 / 12 Nm
Puissance totale installée	35 kVA
Poids de la machine env.	5000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1870 mm

www.mullermachines.ch

Largeur
Hauteur

2210 mm
22220 mm

Accessoires divers:

Robot d'alimentation
Dispositif d'arrosage
Arrosage par le centre de la broche
Palpeur d'outil
Palpeur de pièce Renishaw
Contrôle bris d'outils
Lampe
Aspiration brouillard d'huile
Filtration liquide d'arrosage
Refroidissement de la broche
Stabilisation température du liquide de coupe
Axe
Graissage central automatique
Système d'incendie
Climatiseur armoire de commande
Commande à pédale
Lampe de statut

BLUM 3D type Z-MT
OMP 400

Donaldson DMC-MINI-MMA
Turbo Separator type 10





