

SAM 023197**STUDER Type S 30 LEAN PRO**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 30 LEAN PRO
Commande	GE FANUC Series 16-T



Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Charge admise entre-pointes max.	130 kg
Meule:	
Meule a gauche:	
Diamètre	400 mm
Largeur	80 mm
Alésage	127 mm
Meule a droite:	
Diamètre	400 mm
Largeur	80 mm
Alésage	127 mm
Poupée porte-meule revolver ext. et int.	
Poupée porte-meule revolver nbr broches	3
Vitesses de la meule:	
Vitesse de la meule	35 m/s
Tête porte meule universelle pivotante pour rectif extérieur, intérieure et frontale chaque 1° progr	
Course transversale CNC	275 mm
Vitesse d'avance de	0.001-5000 mm/min
Avance rapide	5 m/min
Coulisse longitudinale:	
Course max.	275 mm
Longueur max. de rectifiage	1050 mm
Résolution de la règle	mm
Coulisse transversale:	
Résolution de la règle	mm
Poupée porte-pièce:	
Variateur (réglage progressif)	
de	30 t/min
à	1000 t/min
Cône de la broche: CM	5
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Vitesse de la table:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0.001 mm/min
à	10000 mm/min
Inclinaison max. de la table	5 °
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt

www.mullermachines.ch

Moteur de broche
Puissance totale installée
Poids de la machine env.
Encombrement machine:

Longueur
Largeur
Hauteur

7.5 kW
30 kVA
4800 kg

4'500 mm
2300 mm
2200 mm





