

SAM 022495**HAUSER Type S 45-400**

Groupe	Rectifieuse à coordonnées CNC
Fabricant	HAUSER
Type	S 45-400
Commande	FANUC
Année	2004
Video youtube	https://youtube.com/shorts/3rJ1X3QJB5A?feature=share

**Exécution à 2 montants**

Longueur de la table	770 mm
Largeur de la table	630 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Charge admise sur la table max.	500 kg
Course longitudinale (axe-X)	700 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-W)	500 mm

Avances:

Axe X	0 - 1800 mm/min
Axe Y	0 - 1800 mm/min
Axe W	0 - 1150 mm/min

Passage entre le quill de meulage et la table

0 - 600 mm

Capacité max. de meulage

230 mm

avec plaque intermédiaire

360 mm

Passage entre montants

750 mm

Cône max. pouvant être rectifié:

à

16 °

Vitesse de la course axe Z:

Course alternante, variateur

de Vmin.

1 mm/min

à Vmax.

14000 mm/min

Fréquence de la course Z

5 Hz

Longueur de la course Z, variateur

130 mm

la table:

Nombre de tours :

de

4500 t/min

à

80000 t/min

Avance fine axe U max.

6 mm

Branchement 50 Hz 3x

400 Volt

Accessoires divers:

Dispositif de centrage avec comparateur

MSS Multi-Sensoric-System

Aspiration brouillard d'huile

Redresseur HF pour CBN

Changeur d'outils (nombre d'outils)

Type

12
EROWA







