

**SAM 023043****HAUSER Type H55-400**

|                  |                               |
|------------------|-------------------------------|
| <b>Groupe</b>    | Rectifieuse à coordonnées CNC |
| <b>Fabricant</b> | HAUSER                        |
| <b>Type</b>      | H55-400                       |
| <b>Commande</b>  | FANUC Series 3oi-Model B      |
| <b>Année</b>     | 2019                          |



## Table:

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Longueur de la table                          | 1440 mm         |
| Largeur de la table                           | 860 mm          |
| Largeur rainures en T                         | 14 mm           |
| Nombre de rainures                            | 7               |
| Charge admise sur la table max.               | 800 kg          |
| Chariot:                                      |                 |
| Course longitudinale (axe-X)                  | 1300 mm         |
| Course transversale (Y)                       | 800 mm          |
| Course verticale (axe-W)                      | 635 mm          |
| Passage entre le quill de meulage et la table | 0 - 710 mm      |
| Capacité max. de meulage                      | 230 mm          |
| avec plaque intermédiaire                     | 360 mm          |
| Passage entre montants                        | 970 mm          |
| Cône max. pouvant être rectifié:              |                 |
| à                                             | 16 °            |
| Vitesse de la course axe Z:                   |                 |
| Course alternante, variateur                  |                 |
| de Vmin.                                      | 1 mm/min        |
| à Vmax.                                       | 14000 mm/min    |
| Fréquence de la course Z                      | 5 Hz            |
| Longueur de la course Z, variateur            | 170 mm          |
| Avance fine axe U max.                        | 6 mm            |
| Vitesse mouvement planétaire axe c            |                 |
| Variateur (réglage progressif)                |                 |
| de                                            | 5 t/min         |
| à                                             | 300 t/min       |
| Vitesse de broche de meulage possible:        |                 |
| de                                            | 9000 t/min      |
| à                                             | 70000 t/min     |
| Cône de la broche                             | HSK 25          |
| Avance:                                       |                 |
| Axe X                                         | 0 - 2 m/min     |
| Axe Y                                         | 0 - 2 m/min     |
| Axe W                                         | 0 - 2000 mm/min |
| Branchement à l'air comprimé                  | 6 - 10 bar      |
| Branchement 50 Hz 3x                          | 400 Volt        |
| Puissance totale installée                    | 9 kW            |
| Poids de la machine env.                      | 7000 kg         |
| Encombrement machine:                         |                 |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

|          |         |
|----------|---------|
| Longueur | 3900 mm |
| Largeur  | 2460 mm |
| Hauteur  | 3000 mm |

**Accessoires divers:**

Dispositif d'arrosage avec filtration par papier  
Buse d'arrosage programmable  
Dispositif à diamanter meules CBN  
Lampe  
Palpeur Renishaw  
MSS Multi-Sensoric-System  
Système d'incendie  
Aspiration brouillard d'huile  
Système de refroidissement HI-CUT





[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



