

**SAM 022920****SODICK Type MC430L**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Groupe</b>        | Centre d'usinage 3 axes                                                 |
| <b>Fabricant</b>     | SODICK                                                                  |
| <b>Type</b>          | MC430L                                                                  |
| <b>Année</b>         | 2005                                                                    |
| <b>Video youtube</b> | <a href="https://youtu.be/2fDWAfmY2uM">https://youtu.be/2fDWAfmY2uM</a> |



|                                  |                 |
|----------------------------------|-----------------|
| Temps mise sous tension          | 67648 Heures    |
| Temps de fonctionnement          | 58449 Heures    |
| Temps de travail                 | 23785 Heures    |
| Temps de travail de broche       | 8827 Heures     |
| Nombre d'axes total              | 3               |
| Longueur de la table             | 600 mm          |
| Largeur de la table              | 400 mm          |
| Nombre rainures en T             | 5               |
| Distance entre les rainures en T | 80 mm           |
| Largeur rainures en T            | 14 mm           |
| Charge admise sur la table max.  | 60 kg           |
| Course longitudinale (axe-X)     | 420 mm          |
| Course transversale (Y)          | 350 mm          |
| Course verticale (axe-Z)         | 200 mm          |
| Dimensions de la pièce:          |                 |
| Diamètre                         | 6 mm            |
| Changeur d'outils:               |                 |
| Nombre de positions              | 45              |
| Cône de broche : HSK             | E25             |
| Distance nez de broche et table  | 115 - 315 mm    |
| Vitesse de la broche:            |                 |
| Variateur (réglage progressif)   |                 |
| de                               | 6000 t/min      |
| à                                | 40000 t/min     |
| Vitesse d'avance                 | 0 - 4000 mm/min |
| Avances rapide:                  | 36 m/min        |
| Branchement 50 Hz 3x             | 400 Volt        |
| Poids de la machine env.         | 5800 kg         |
| Encombrement machine:            |                 |
| Longueur                         | 1625 mm         |
| Largeur                          | 1500 mm         |
| Hauteur                          | 2105 mm         |

**Accessoires divers:**

Mesure directe par règles en verre  
 Etai  
 Jeu de porte-outils  
 Jeu de pinces  
 Dispositif d'arrosage  
 Palpeur de pièce

I

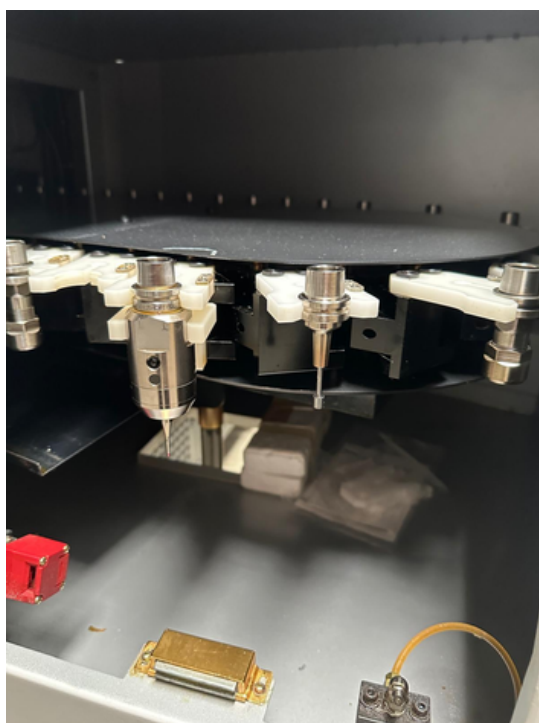
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Manivelle électronique  
Aspiration brouillard d'huile  
Mesure d'outils laser  
Système d'incendie

ELBARON

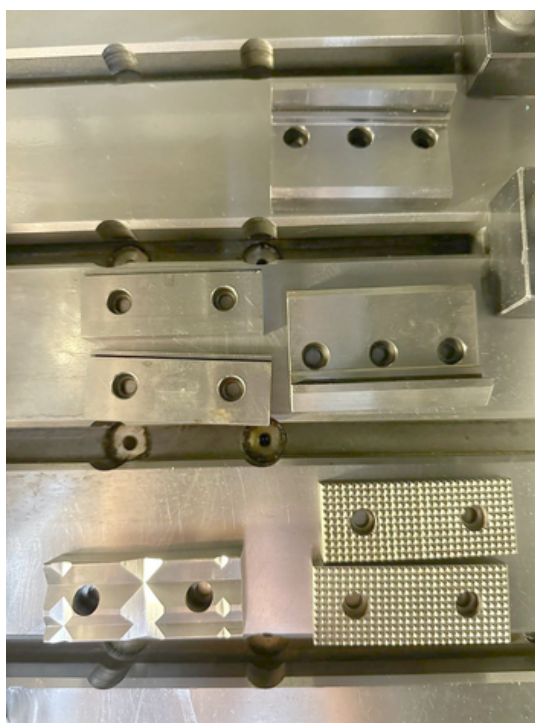
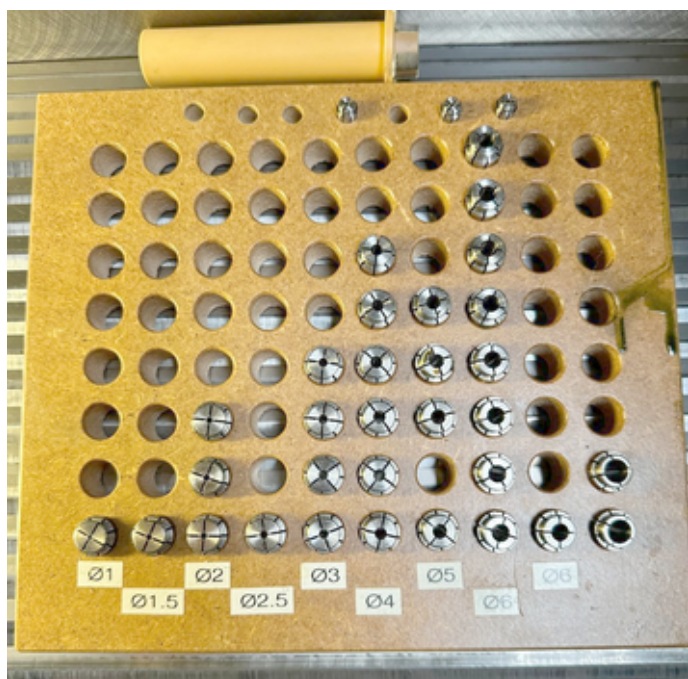
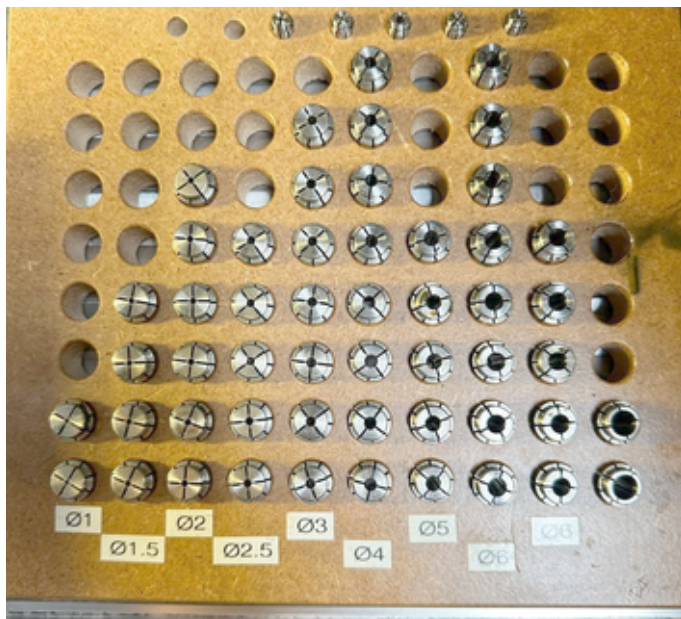
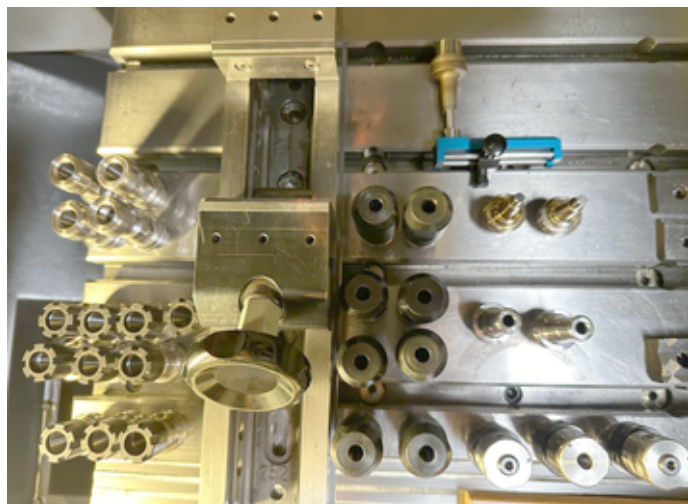








[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



|                     | Temps total | Temps partage | Durée du prog |
|---------------------|-------------|---------------|---------------|
| Heure activ. source | 68449H19M   | 36436H04M54S  |               |
| Heure mise ss. tens | 67648H04M   | 21591H19M14S  |               |
| Temps de cycle      | 43958H32M   | 9282H37M37S   | 0H00M27S      |
| Temps de coupe      | 23785H14M   | 7374H02M08S   | 0H00M00S      |
| Tps de broche       | 8827H09M    | 8826H40M35S   |               |
| Nbre acc. coupe     | -1221356750 | 34256/00000   |               |

Reset