

SAM 022535**DIXI Type DPC 150**

Groupe	Centre d'usinage horizontal
Fabricant	DIXI
Type	DPC 150
Commande	GE FANUC



Course longitudinale (axe-X)	700 mm
Course transversale (Y)	500 mm
Course verticale (axe-Z)	700 mm
Divisions du plateau (B)	360'000x0.001 °
Tours de la table:	
à	15 t/min
Palettes:	
Nombre	9
Longueur	500 mm
Largeur	400 mm
Temps de changement palettes	14 s
Poids admis	500 kg
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	144 (2x72)
Poids de l'outil max.	12 kg
Temps de changement outils	6 - 8 s
Cône de broche : ISO	40
Vitesses de broche horizontale:	
Variateur (réglage progressif)	
de	40 t/min
à	10000 t/min
Avances:	
Variateur (réglage progressif)	
longitudinale de	1 mm/min
à	10000 mm/min
transversale de	1 mm/min
à	10000 mm/min
Verticale de	1 mm/min
à	10000 mm/min
Avances rapide:	15 m/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
Moteur de la broche	15 kW
Puissance totale installée	55 kW
Puissance totale installée	65 kVA
Poids de la machine env.	11000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	6840 mm
Largeur	3400 mm
Hauteur	3000 mm

Accessoires divers:

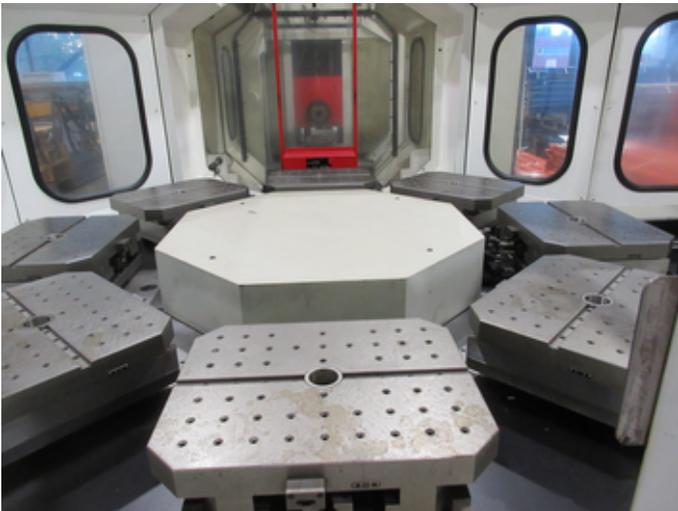
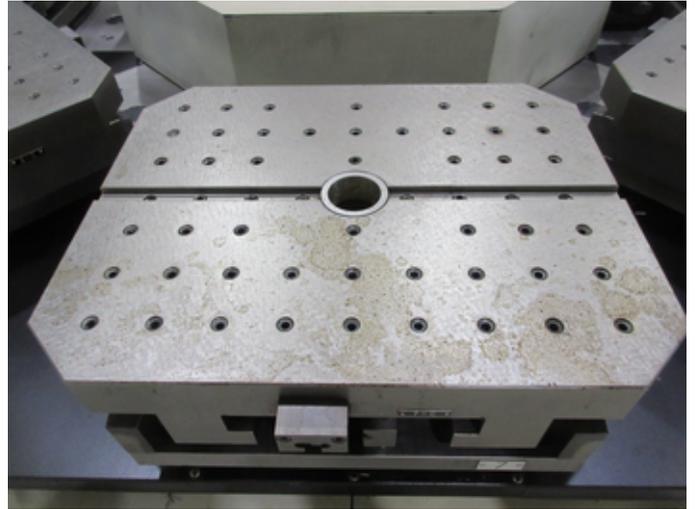
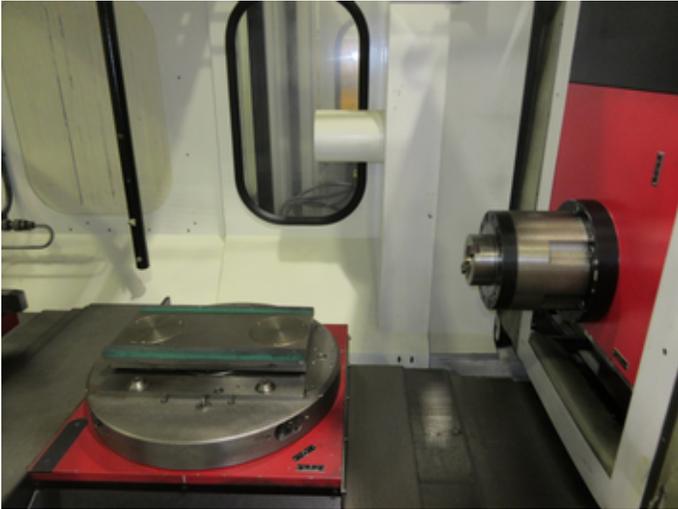
www.mullermachines.ch

Protection intégrale
Dispositif d'arrosage
Arrosage par le centre de la broche
Système de changement palettes:
 Palettes nombre
Jeu de porte-outils
Jeu de tasseaux de fraisage

8



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

