

SAM 022932**SCHAUBLIN Type 180 CCN R-T**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	SCHAUBLIN
Type	180 CCN R-T
Commande	GE Fanuc Series 18i-T
Année	2002
Video youtube	https://youtu.be/is7GgzljrgY



Hauteur de pointes	275 mm
Distance entre pointes	600 mm
Diamètre admis au-dessus du chariot	150 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	600 mm
Longueur de tournage maximale	630 mm
Passage de barres	60 mm
Chariot:	
Course longitudinale (axe-Z)	672 mm
Course transversale (axe X)	230 mm
Résolution	mm
Revolver:	SAUTER
Nombre de positions	8
Outils fixes nombre revolver	8
Cône intérieure diamètre	20 x 20 mm
Cône intérieure DIN	VDI 30
Nez de broche:	
Camlock	A2-6
Nez de broche pour pince type	F48
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	30 t/min
à	4000 t/min
Passage de broche	60 mm
Avance	0 - 5000 mm/min
Rapid traverse X	8 m/min
Rapid traverse Y	10 m/min
Moteur de la broche	15 / 18.5 kW
Branchement à l'air comprimé	5 - 7 bar
Débit pompe à eau de refroidissement	10 l/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Niveau sonore	75 dB (A)
Puissance totale installée	24 kVA
Poids de la machine env.	2460 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2301 mm
Largeur	1'460 mm
Hauteur	1676 mm
Accessoires divers:	
Mandrin 3-chiens Ø	250 mm

www.mullermachines.ch

Dispositif pour pinces
Jeu de pinces
Lampe
Contre-poupée à croisillon
Dispositif d'arrosage
Commande à pédale
Jeu de supports outils
Jeu de porte-outils





