

SAM 022876**CITIZEN CINCOM Type K 12 VIIP**

Groupe	Tour automatique CNC
Fabricant	CITIZEN CINCOM
Type	K 12 VIIP
Commande	FANUC
Année	2007



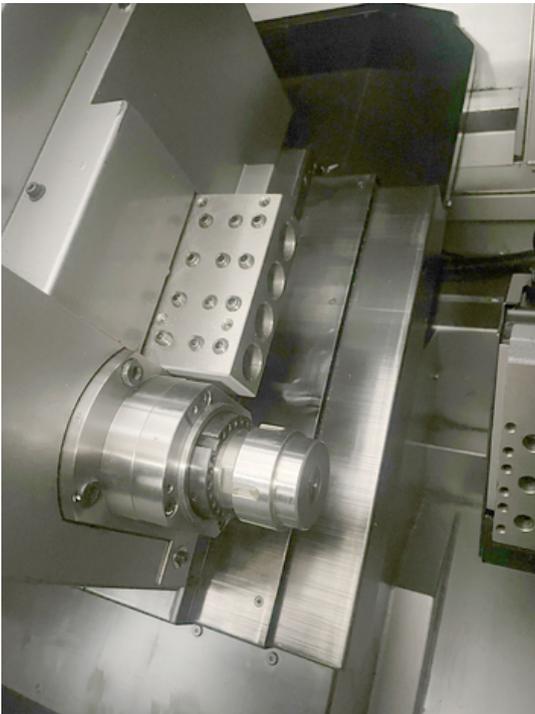
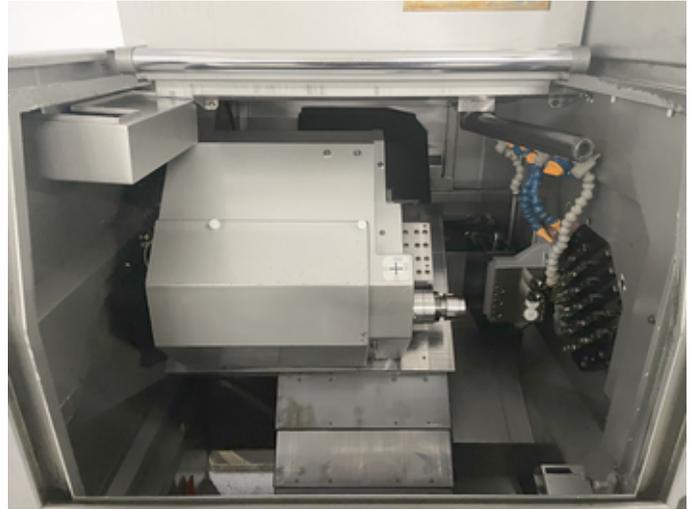
Nombre d'axes total	7
Nombre de broches	2
Diamètre de tournage max.	12 mm
Longueur de tournage maximale	200 mm
Diamètre de perçage max.	10 mm
Diamètre du filetage maxi.	8 M
Passage de broche	20 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	15000 t/min
Positionnement de broche, incrément	15 °
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	200 t/min
à	10000 t/min
Max. longueur de taraudage	80 mm
Positionnement de broche, incrément	15 °
Diamètre de taraudage	5 M
Porte-outils:	
Outils de tournage	6 pce
Outils de perçage	4 pce
Outils d'usinage transversal	4 pce
Nombre de tours outils entraînés	6000 t/min
Puissance porte outils tournant	0.4 kW
Contre-opération:	
Outils de perçage	4 pce
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	8 kVA
Poids de la machine env.	2050 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1875 mm
Largeur	1125 mm
Hauteur	1610 mm
Accessoires divers:	
Porte outils tournants (nbr)	
Porte-burins	
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	TRYTON 107

www.mullermachines.ch

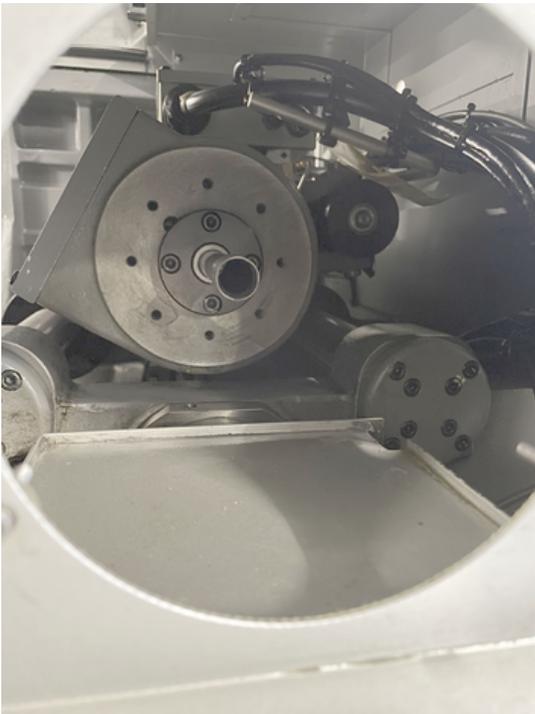
Collecteur de pièces
Lampe
Dispositif d'arrosage
Porte-pince
Jeu de pinces
Interface port série RS 232
Lampe de statut



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

