

SAM 021442**SCHNEEBERGER Type GEMINI DMR**

Groupe	Affûteuse d'outils CNC
Fabricant	SCHNEEBERGER
Type	GEMINI DMR
Commande	GE FANUC Series 160i-MB
Année	2004



Nombre d'axes simultanés	5
Hauteur de pointes	210 mm
Longueur de la table	500 mm
Largeur de la table	145 mm
Axe X	380 mm
Axe Y	300 mm
Axe Z	280 mm
Diamètre de rectification	240 mm
Diamètre de la meule	50 - 250 mm
Axe A (rotation de la tête de meulage)	360 °
Axe C (rotation de l'outil)	210 °
Résolution	°
Cône de broche : HSK	50
Vitesse de broche de rectifiage:	
Variateur (réglage progressif)	
de	50 t/min
à	10000 t/min
Vitesse max. avance longitudinal	20 m/min
Vitesse max. avance transversal	5 m/min
Vitesse max. avance vertical	20 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	9 kW
Puissance totale installée	27 kVA
Poids de la machine env.	8000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2270 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	2260 mm

Accessoires divers:

Palpeur de mesure 3D
 Jeu de pinces
 Jeu de flasques
 Jeu de tasseaux porte-meule
 Contre-poupée
 Dispositif d'arrosage
 Centrifugeuse
 Jeu de meules
 Cycle de dressage par CNC
 Double broche de rectification pivotante
 Jeu de clefs de service

www.mullermachines.ch

Aspiration brouillard d'huile
Robot de chargement et de déchargement
Système d'incendie

ELBARON







