

SAM 020762**STUDER Type S 40 CNC**

Groupe	Rectifieuse cylindrique CNC
Fabricant	STUDER
Type	S 40 CNC
Commande	GE FANUC Series 16-GC



Hauteur de pointes	175 mm
Distance entre pointes	1000 mm
Charge admise entre-pointes max.	130 kg
Dimensions de la pièce:	
Meule a gauche:	
Diamètre	400 mm
Largeur	80 mm
Alésage	127 mm
Meule a droite:	
Diamètre	400 mm
Largeur	80 mm
Alésage	127 mm
Axe B incréments max	5 °
Inclinaison de l'axe B (automatic)	15° + 205 °
Vitesses de la meule:	
nombre (étages)	2
à	1670 / 2110 t/min
Unité d'orientation à denture Hirth	
Poupée porte-meule inclinable (axe-b)	5 °
Vitesse de la meule	35 m/s
Coulisse longitudinale:	
Course max.	1050 mm
Résolution	mm
Vitesse d'avance de	0.0001 - 10000 mm/min
Coulisse transversale:	
Course max.	275 mm
Résolution	mm
Vitesse d'avance de	0.0001 - 10000 mm/min
Poupée porte-pièce:	
Vitesses de broche:	
de	30 t/min
à	750 t/min
Inclinable	90 °
Cône de la broche: CM	5
Puissance	1 kW
Contre-poupée:	
Retour hydraulique	
Cône de la contre-poupée :	3 CM
Course du fourreau de la contre-poupée	35 mm
Inclinaison max. de la table	8.5 °

www.mullermachines.ch

Branchement à l'air comprimé

Branchement 50 Hz 3x

Moteur poupée porte-pièce

Puissance totale installée

Poids de la machine env.

Encombrement machine:

Longueur

Largeur

Hauteur

Accessoires divers:

Dispositif pour intérieurs:

Nombre de broches

à

Lampe

Contre-poupée avec réglage fin

Commande à distance électronique

5 bar

400 Volt

8 kW

30 kVA

5100 kg

3'750 mm

1200 mm

2300 mm

1

60000 t/min







