

SAM 023365**HAAS Type ST-10 Y**

Groupe	Tour CNC
Fabricant	HAAS
Type	ST-10 Y
Commande	HAAS
Année	2013

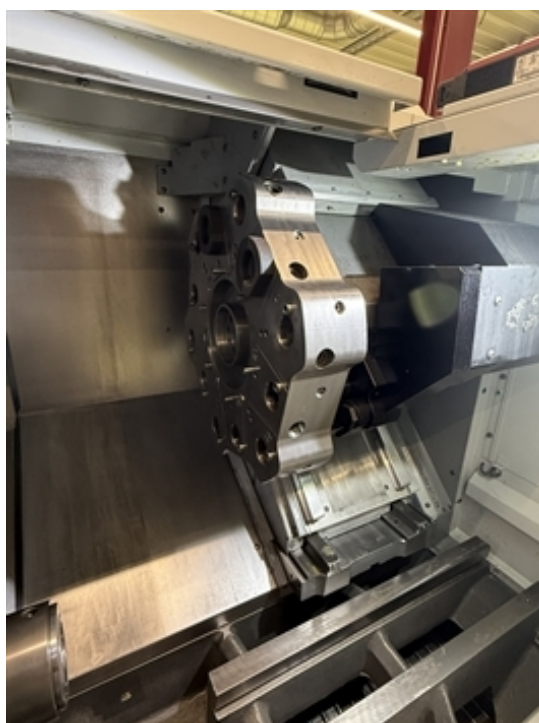


Nombre d'axes total	3
Nombre de broches de tournage	1
Nombre de revolvers	1
Hauteur de pointes	419 mm
Distance entre pointes	355.6 mm
nez de broche	A2-5
Alésage de la broche	58.7 mm
Passage de barres	46 mm
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	406 mm
Course transversale (axe X)	200 mm
Course transversale (Y)	51 mm
Rapid traverse X	12 m/min
Rapid traverse Y	12 m/min
Rapid traverse Z	30.5 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	12
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
à	6000 t/min
Temps mise sous tension	7688 Heures
Temps de fonctionnement	3222 Heures
Temps de travail	2173 Heures
Moteur de la broche	11.2 kW
Branchement 50 Hz 3x	360 - 480 Volt
Poids de la machine env.	3600 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3210 mm
Largeur	1'780 mm
Hauteur	2060 mm

Accessoires divers:

Mandrin 3-chiens	
Lampe	
Dispositif d'arrosage	114 l
Chargeur de barres	
Type	SERVO BAR 300
Evacuateur de copeaux	
Jeu de supports outils	
Jeu de porte-outils	









www.mullermachines.ch



G00	ZYKLUS ABER	LIVE TL RPM	0
G54	WKST KORCTR #54		
BETRIEB TIMER & EINRICHT			
DATE: 10-27-2025		RESTL SCHLEIFEN: 0	
TIME: 16:42:35		M30 ZAEHLER 1: 71115	
EINSCHLT ZEIT: 7600:50:26		M30 ZAEHLER 2: 71115	
ZYKL START ZEIT: 3222:46:45		MACRO LABEL #1: LABEL 1	
VORSCH SCHN ZEIT: 2173:01:42		MACRO ASSIGN #1: 0	
DIES ZYKL: 0:00:19		MACRO LABEL #2: LABEL 2	
LETZT ZYKL: 0:01:37		MACRO ASSIGN #2: 0	
ENTER DATE IN THE FORMAT MM-DD-YYYY Press WRITE to enter value.			

POSITION: (MM)		MAN GES: 0.010		
	BEDIENER	WERK G54	MASCHINE	RESTWEG
DRZ	0.000	0.000	0.000	0.000
KM	0.000	0.000	0.000	0.000
DRZ	0.000	55.949	0.000	0.000
0000	0.000	0.000	0.000	0.000
0000	0.000	0.000	0.000	0.000