

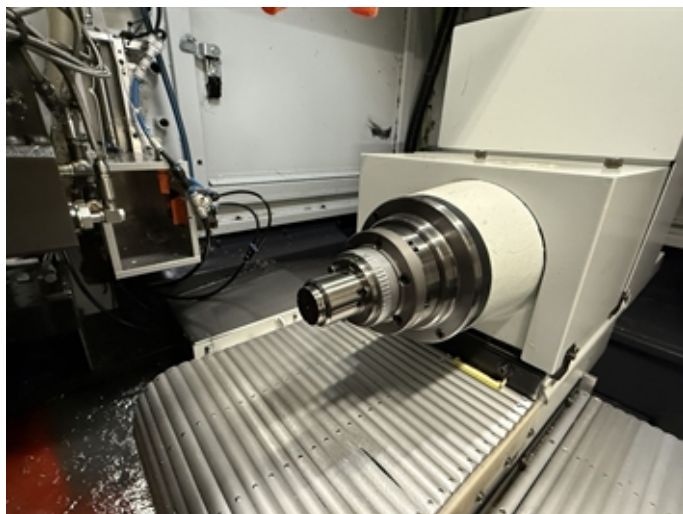
SAM 023201**GOODWAY Type SW 42**

Groupe	Tour automatique CNC
Fabricant	GOODWAY
Type	SW 42
Commande	FANUC Series 31i-MODEL B
Année	2016



Diamètre de tournage max.	42 mm
Longueur de la pièce max.	110 mm
Variateur (réglage progressif)	
de	500 t/min
à	6000 t/min
Axe-C (broche, résolution)	0.01 °
Contre-broche:	
de	500 t/min
à	6000 t/min
Porte-outils:	
Nombre d'outils	5
Nombre d'outils tournants	4
Nombre de tours outils entraînés	5000 t/min
Puissance porte outils tournant	1.4 kW
Diamètre de perçage max.	13 mm
Diamètre de taraudage	10 M
Avances rapide:	30 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	3300 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2880 mm
Largeur	1375 mm
Hauteur	1940 mm
Accessoires divers:	
Chargeur de barres	LNS
Evacuateur de copeaux	
Dispositif d'arrosage	
Aspiration brouillard d'huile	LNS
Interface port série RS 232	
Système d'incendie	







www.mullermachines.ch

