

**SAM 021739****NAKAMURA-TOME Art WT-150**

<b>Gruppe</b>	CNC Drehmaschine
<b>Hersteller</b>	NAKAMURA-TOME
<b>Art</b>	WT-150
<b>Steuerung</b>	GE FANUC Series 16i-MB
<b>Jahr</b>	2003



Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	2
Drehdurchmesser über Planschlitten	310 mm
Spindelbohrung	51 mm
Drehdurchmesser	310 mm
Drehlänge	255 / 755 mm
Schlitten 1:	
Längsweg (X-Achse)	207.5 mm
Planweg (Z-Achse)	300 mm
Revolver Schlitten:	
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver 2	12
Drehzahlen	60 - 6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	3.2 / 2.7 kW
Werkzeugaufnahme:	
Werkzeugaufnahme Durchmesser	25 mm
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-5
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Gegenspindel:	
Drehzahl max.	6000 t/min
Spindeldurchlass	42 mm
Leistung der Gegenspindel	7.5 / 5.5 kW
Y-Achse	2 x +/- 30 mm
Eilgang	X=12 / Z=40 m/min
Einschaltzeit	84881 Heures
Betriebszeit	22689 Heures
Arbeitszeit	5534 Heures
Spindelmotor	7.5 / 5.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	8500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3850 mm
Breite	2'330 mm
Höhe	2320 mm

**Diverses Zubehör:**

Beleuchtung  
 Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Teilefänger  
Späneförderer  
Fusspedal  
Satz Stahlhalter  
Satz Werkzeughalter



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

