

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	KERN
Art	HSPC
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 426 M
Jahr	2001

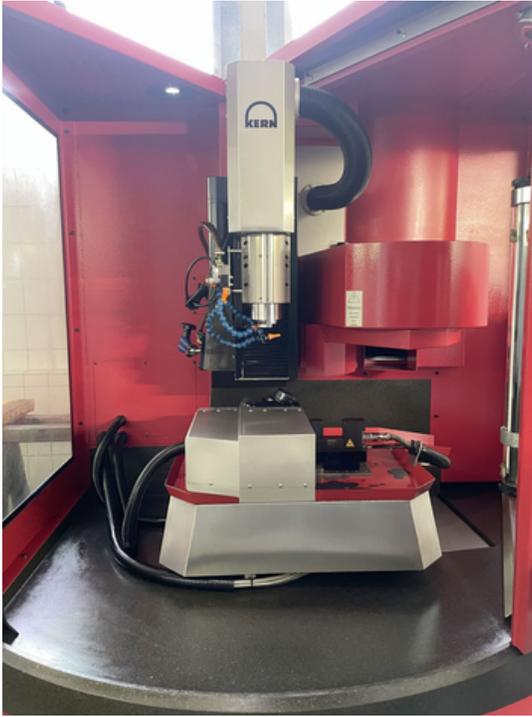


Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	250 mm
Querweg (Y-Achse)	220 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	250 mm
Schwenkwinkel (A-Achse)	-100 / +100 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	32
Werkzeugdurchmesser max.	50 mm
Maximale Werkzeuglänge	75 mm
Werkzeugwechselzeit	3 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	7 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	25
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	300 t/min
bis	20000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	0 - 6000 mm/min
Eilgang	6 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	8 kW
Maschinengewicht ca.	2800 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1957 mm
Breite	1500 mm
Höhe	2100 mm
Abmessungen Elektroschrank:	
Länge	1000 mm
Breite	600 mm
Höhe	2100 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	42 l
Werkstücktaster	
Laser-Werkzeugkontrollsystem	
Teilapparat 4. + 5. Achse	
Elektronisches Handrad	
Beleuchtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	
Schnittstelle RS 232	

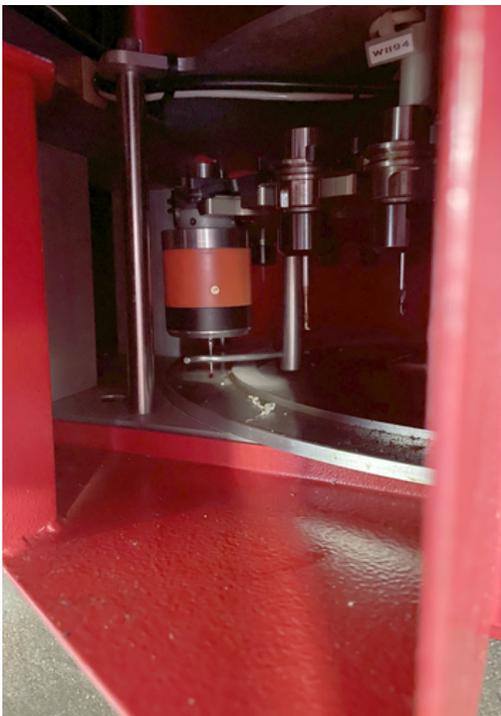
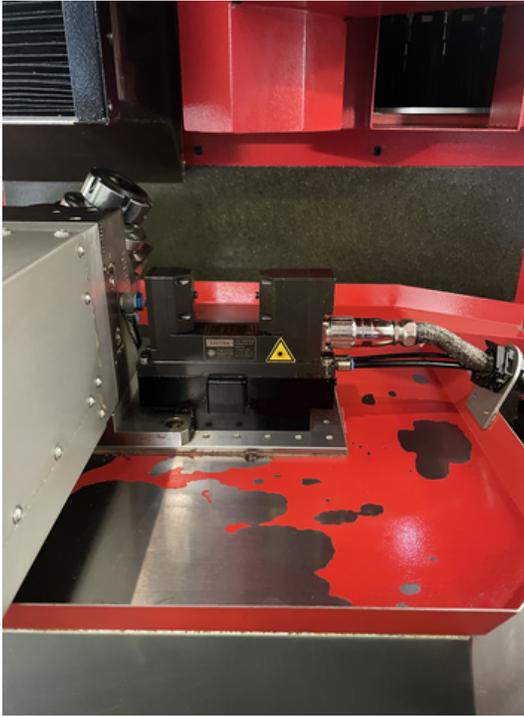
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

