

SAM 022657**DOOSAN Art NHP 6300**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter
Hersteller	DOOSAN
Art	NHP 6300
Steuerung	GE FANUC Series 31i-Model B
Jahr	2015



Längsweg (X-Achse)	1050 mm
Querweg (Y-Achse)	900 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1000 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	1350 mm
Durchmesser	1050 mm
Teilung des Tisches (B)	1 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Max. Werkstückgewicht	1500 kg
Palettenwechselzeit	12 s
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	60
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	320 mm
Maximale Werkzeuglänge	630 mm
Werkzeuggewicht max.	25 kg
Werkzeugwechselzeit	2 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	5 s
Werkzeugaufnahme: ISO	50
Abstand zwischen Horizontal- spindel und Tisch	75 - 975 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	40 t/min
bis	10000 t/min
Eilgang	60 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	18.5 / 22 kW
Maschinengewicht ca.	18000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	7410 mm
Breite	3930 mm
Höhe	3479 mm
Diverses Zubehör:	
Kühlmitteleinrichtung	925 l
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	70 bar



