

**SAM 023041****HÜLLER HILLE Art BLUESTAR 5**

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | 4-Achsen Bearbeitungszenter |
| <b>Hersteller</b> | HÜLLER HILLE                |
| <b>Art</b>        | BLUESTAR 5                  |
| <b>Steuerung</b>  | GE FANUC Series 21i-MB      |
| <b>Jahr</b>       | 2007                        |



|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Anzahl Achsen total                 | 4                |
| Längsweg (X-Achse)                  | 700 mm           |
| Querweg (Y-Achse)                   | 630 mm           |
| Vertikalweg (Z-Achse)               | 700 mm           |
| Werkstückgrösse max.:               |                  |
| Länge                               | 750 mm           |
| Breite                              | 700 mm           |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 500 kg           |
| Teilung des Tisches (B)             | 0.001 °          |
| Tischdrehzahl                       | 30 t/min         |
| Haltemoment A-Achse                 | 4000 Nm          |
| Kippmoment                          | 8000 Nm          |
| Paletten:                           |                  |
| Länge                               | 500 mm           |
| Breite                              | 500 mm           |
| Palettengewicht                     | 150 kg           |
| Palettenwechselzeit                 | 7 s              |
| Transportgewicht                    | 500 kg           |
| Werkzeugwechsler:                   |                  |
| Anzahl Werkzeuge                    | 40               |
| Werkzeugdurchmesser max.            | 80 mm            |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 150 mm           |
| Maximale Werkzeuglänge              | 350 mm           |
| Werkzeuggewicht max.                | 10 kg            |
| Werkzeugwechselzeit                 | 2.5 - 4.5 s      |
| Mittlere Span-zu-Span-Zeit          | 4 s              |
| Werkzeugaufnahme: HSK-A             | 63               |
| Spindeldrehzahl:                    |                  |
| Stufenlos                           |                  |
| von                                 | 1 t/min          |
| bis                                 | 10000 t/min      |
| Vorschubgeschwindigkeit             | 1 - 50000 mm/min |
| Eilgang                             | 50 m/min         |
| Beschleunigung                      | 7 m/s            |
| Max. Vorschubkraft                  | 5000 N           |
| Anschluss an Druckluft              | 6 bar            |
| Anschluss 50 Hz 3x                  | 400 Volt         |
| Spindelleistung                     | 30 / 18 kW       |
| Maximales Drehmoment                | 202 Nm           |
| Gesamtleistungsbedarf               | 27 kVA           |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Maschinengewicht ca.  
 Abmessungen Maschine:  
     Länge  
     Breite  
     Höhe

12500 kg

4000 mm

3000 mm

3000 mm

**Diverses Zubehör:**

Direktes Wegmesssystem  
 Satz Werkzeughalter  
 Kühlmiteleinrichtung  
 Papierfilteranlage  
 Späneförderer  
 Rotierendes Sichtfenster





