

SAM 022702**STAR Art SA-16 RC**

Gruppe	CNC Langdrehautomat
Hersteller	STAR
Art	SA-16 RC
Steuerung	FANUC Serie 18i-T
Jahr	2007



Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	16 mm
Bohrdurchmesser max.	7 mm
Gewindedurchmesser max.	6 M
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	12000 t/min
Spindelleistung	2.2 kW
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	500 t/min
bis	9000 t/min
Gewindebohrdurchmesser	6 M
Werkstücklänge bei Gegenbearbeitung max.	85 mm
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	4 pce
Querbearbeitungswerkzeuge	3 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	7500 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.4 kW
Bohrdurchmesser max.	4 mm
Gewindebohrdurchmesser	3 M
Werkzeugschaftquerschnitt	10 mm
Spannzangenaufnahme Typ	ER 11
Gegenbearbeitung:	
Anzahl Werkzeuge	4
Eilgang	20 m/min
Schnittgeschwindigkeit	10000 mm/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	2.2 / 3.7 kW
Leistung der Gegenspindel	1.1 / 0.5 kW
Anschluss an Druckluft	5 bar
Gesamtleistungsbedarf	6 kVA
Maschinengewicht ca.	1700 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2090 mm
Breite	770 mm
Höhe	1660 mm

Diverses Zubehör:

www.mullermachines.ch

Lademagazin	
Fabrikat	LNS
Typ	EXPRESS 220
Baujahr	2007
Stangenlänge max.	3200 mm
Stangendurchmesser	2 - 20 mm
Teilefänger	
Teiletransportband	
Lampe	
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmitteleinrichtung	80 l
Satz Spannzangen	
Satz Werkzeughalter	
Feuerlöschanlage (ohne Flasche)	



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

