

SAM 023201**GOODWAY Art SW 42**

Gruppe	CNC Drehautomat
Hersteller	GOODWAY
Art	SW 42
Steuerung	FANUC Series 31i-MODEL B
Jahr	2016



Drehdurchmesser maximal	42 mm
Werkstücklänge max.	110 mm
Stufenlos	
von	500 t/min
bis	6000 t/min
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.01 °
Gegenspindel:	
von	500 t/min
bis	6000 t/min
Werkzeugträger:	
Anzahl Werkzeuge	5
Anzahl angetriebene Werkzeuge	4
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	5000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	1.4 kW
Bohrdurchmesser max.	13 mm
Gewindebohrdurchmesser	10 M
Eilgang	30 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	3300 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2880 mm
Breite	1375 mm
Höhe	1940 mm
Diverses Zubehör:	
Lademagazin	LNS
Späneförderer	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung	LNS
Schnittstelle RS 232	
Feuerlöschanlage	







