

**SAM 020708****AXA Art VHC-50-6000-M/2E**

<b>Gruppe</b>	4-Achsen Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	AXA
<b>Art</b>	VHC-50-6000-M/2E
<b>Steuerung</b>	SIEMENS SINUMERIK 840 D
<b>Jahr</b>	2003
<b>Youtube video</b>	<a href="https://youtu.be/zuqf6pu1rjQ">https://youtu.be/zuqf6pu1rjQ</a>



Anzahl Achsen total	4
Tischlänge	6400 mm
Tischbreite	1000 mm
Längsweg (X-Achse)	6000 mm
Querweg (Y-Achse)	1000 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	1140 / 1200 mm
B-Achse Schwenkbereich	+/-90 °
Teilung des Fräskopfes (B)	0.001 °
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	80
Werkzeugdiameter max.	100 mm
Diameter bei freien Nebenplätzen	180 mm
Maximale Werkzeuglänge	400 mm
Werkzeuggewicht max.	15 kg
Werkzeugwechselzeit	6 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	45 t/min
bis	9000 t/min
Vorschübe:	
Längs von	1 mm/min
bis	9999 mm/min
Quer von	1 mm/min
bis	9999 mm/min
Vertikal von	1 mm/min
bis	9999 mm/min
Eilgang: Längs	20 m/min
Eilgang: Quer	20 m/min
Eilgang: Vertikal	15 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	24 / 45 kW
Gesamtleistungsbedarf	80 kVA
Maschinengewicht ca.	48000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	11500 mm
Breite	4300 mm
Höhe	4500 mm

**Diverses Zubehör:**

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Kühlmitteleinrichtung  
Direktes Messsystem X-,Y und Z-Achse  
Späneförderer  
CNC Vertikalschwenkkopf  
Kühlmittel-/ Nebelabsaugung



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

