

**SAM 022666****STUDER Art S 21 lean CNC**

|                      |                                                                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| <b>Gruppe</b>        | CNC Rundschleifmaschine                                                 |
| <b>Hersteller</b>    | STUDER                                                                  |
| <b>Art</b>           | S 21 lean CNC                                                           |
| <b>Steuerung</b>     | GE FANUC Series 21i-T                                                   |
| <b>Youtube video</b> | <a href="https://youtu.be/kD0B3e97Fq0">https://youtu.be/kD0B3e97Fq0</a> |



|                                        |                    |
|----------------------------------------|--------------------|
| Spitzenhöhe                            | 125 mm             |
| Spitzenweite                           | 400 mm             |
| Werkstückgewicht zwischen Spitzen max. | 30 kg              |
| Schleifscheibe links:                  |                    |
| Durchmesser                            | 400 mm             |
| Breite                                 | 40 mm              |
| Schleifscheibe rechts:                 |                    |
| Durchmesser                            | 400 mm             |
| Breite                                 | 40 mm              |
| B-Achse Auflösung max.                 | 1 °                |
| B-Achse Schwenkbereich                 | -15 / +195 °       |
| Schleifscheibendrehzahlen:             |                    |
| Umfangsgeschwindigkeit                 | 35 m/s             |
| Querhub CNC                            | 254 mm             |
| Vorschubgeschwindigkeit von            | 0.001-5000 mm/min  |
| Längsschlitten:                        |                    |
| Max. Weg                               | 483 mm             |
| Werkstückspindelstock:                 |                    |
| Stufenlos                              |                    |
| von                                    | 1 t/min            |
| bis                                    | 1500 t/min         |
| Spindelbohrung                         | 26 mm              |
| Spindelkonus: MK                       | 4                  |
| Reitstock:                             |                    |
| Reitstock-Pinolenaufnahme:             | 3 CM               |
| Geschwindigkeit des Tisches:           |                    |
| von                                    | 0.001-10000 mm/min |
| Anschluss 50 Hz 3x                     | 400 Volt           |
| Schleifspindelmotor                    | 3 kW               |
| Gesamtleistungsbedarf                  | 20 kVA             |
| Maschinengewicht ca.                   | 4300 kg            |
| Abmessungen Maschine:                  |                    |
| Länge                                  | 2'300 mm           |
| Breite                                 | 2000 mm            |
| Höhe                                   | 2100 mm            |

**Diverses Zubehör:**

Kühlmitteleinrichtung  
 Magnetabscheider  
 Papierfilteranlage

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Touchtaster MARPOSS

Messvorrichtung

Innenschleifeinrichtung:

Anzahl Spindeln

Drehzahlen:

bis

Satz Flansche

Auswuchtständer

Lampe

CNC Abrichtvorrichtung

Abrichtvorrichtung hydraulisch

Reitstock mit Feinverstellung

Zustellung SENSITRON

Kühlmittel-/ Nebelabsaugung

MOVOMATIC CR257

1

60000 t/min

FIBARON









