

SAM 019618**SCHAUBLIN Art 180 CCN R-TM**

Gruppe	CNC Drehmaschine
Hersteller	SCHAUBLIN
Art	180 CCN R-TM
Steuerung	GE FANUC Series 18i-T
Jahr	2005



Spitzenhöhe	275 mm
Spitzenweite	600 mm
Drehdurchmesser über Planschlitten	150 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	600 mm
Drehlänge	610 mm
Schlitten:	
Längsweg (Z-Achse)	600 mm
Planweg (X-Achse)	460 mm
Auflösung	mm
Revolverschlitten: Anzahl	1 "DIPLOMATIC"
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Feste Werkzeuge Revolver 1	6
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	6
Werkzeugaufnahme Durchmesser	20 x 20 mm
Werkzeugaufnahme DIN	VDI 30
Spindelaufnahme:	
Camlock	A2-6
Spannzangenaufnahme Typ	B 32 / B 45 / F 48
Spannzangendurchlass	24 / 36 / 42 mm
C-Achse	
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
bis	4000 t/min
Spannzangenaufnahme Typ	F66
Spindeldurchlass	60 mm
Vorschübe:	
Stufenlos	
Längs von	mm/min
bis	5'000 mm/min
Plan von	mm/min
bis	5000 mm/min
Eilgang	8 / 10 m/min
Spindelmotor	15 / 18.5 kW
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Maschinengewicht ca.	2400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2500 mm
Breite	2'500 mm
Höhe	1800 mm

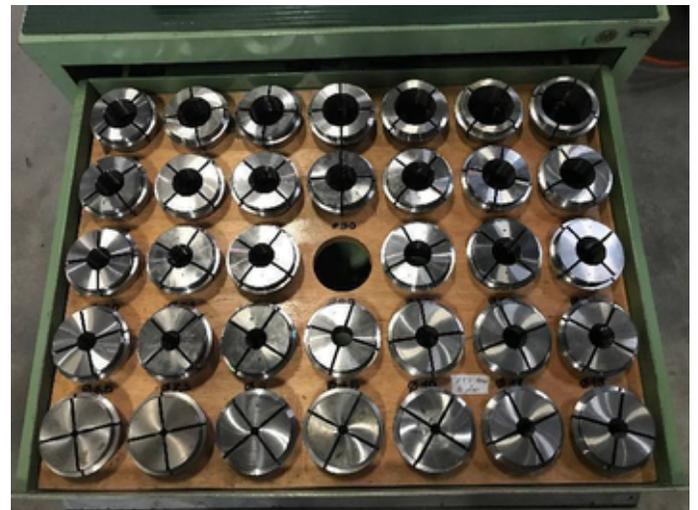
Diverses Zubehör:

www.mullermachines.ch

3-Backenfutter Ø	210 mm
Satz weiche Backen	
Satz harte Backen	
Feste Werkzeugaufnahmen	25 pce
Angetriebene Werkzeugaufnahmen	6 pce
Satz Spannzangen	F66 (36x)
Pneumatischer Reitstock	
Werkzeugschrank	
Zentriermikroskop	
Drehspitze	
Werkstückentferner	
Späneförderer	



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

