

Gruppe	CNC Dreh-FräS-Bohrcenter
Hersteller	INDEX
Art	G 160
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840D
Jahr	2005



Anzahl Spindeln	2
Anzahl Revolver	3
Drehdurchmesser über dem Bett	200 mm
Revolver:	
Anzahl Positionen Revolver 1	10
Anzahl Positionen Revolver 2	10
Werkzeugaufnahme: VDI	25
Unterer Revolverkopf:	
Anzahl Positionen	10
Drehzahlen	6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	8 kW
Hauptspindel:	
C-Achse (Spindel,Auflösung)	0.001 °
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	5000 t/min
Spindelleistung	27 kW
Anschluss 50 Hz	3x 400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	43 kW
Maschinengewicht ca.	7500 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3200 mm
Breite	2'100 mm
Höhe	2100 mm

Diverses Zubehör:

Späneförderer
 Fusspedal

www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

