

Gruppe CNC Spitzenloseschleifmaschine

GHIRINGHELLI

Art M150SP610

Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840 D



GHIRINGHELLI Art M150SP610

Schleifdurchmesser min. 1 mm Schleifdurchmesser max. 100 mm

Grösste Werkstücklänge beim

Einstechschleifen 140 mm

Schleifscheibe:

SAM 022171

Hersteller

Durchmesser neue Scheibe 610 mm
Durchmesser abgenützter Scheibe 440 mm
Breite 200 mm
Bohrung 305 mm
Drehzahl mit neuer Schleifscheibe 1409 t/min
Drehzahl mit abgenützter Schleifscheibe 1685 t/min
Umfangsgeschwindigkeit 45 m/s

Regelscheibe:

Durchmesser neue Scheibe305 mmDurchmesser abgenützter Scheibe220 mmBreite200 mmSchwenkbereich-7 / +7 °

Drehzahlen:

Stufenlos

von0 t/minbis140 t/minAbrichtdrehzahl400 t/minAnschluss 50 Hz 3x400 VoltAnschluss an Druckluft5 barGesamtleistungsbedarf45 kWMaschinengewicht ca.5800 kg

Abmessungen Maschine:

 Länge
 6200 mm

 Breite
 3200 mm

 Höhe
 2542 mm

Diverses Zubehör:

Neue Diamantscheibe

Automatische Einstechschleifvorrichtung

Schleifscheibenflasch

Flansch für Regelscheibe

Elektronisches Auswuchtsystem MARPOSS E78

Rollenabrichtvorrichtung

Zentralschmierung

Spritzschutzhaube























