

**SAM 013523****KIRA Art KN- 40Hb**

<b>Gruppe</b>	Horizontal Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	KIRA
<b>Art</b>	KN- 40Hb
<b>Steuerung</b>	FANUC 21I-MA



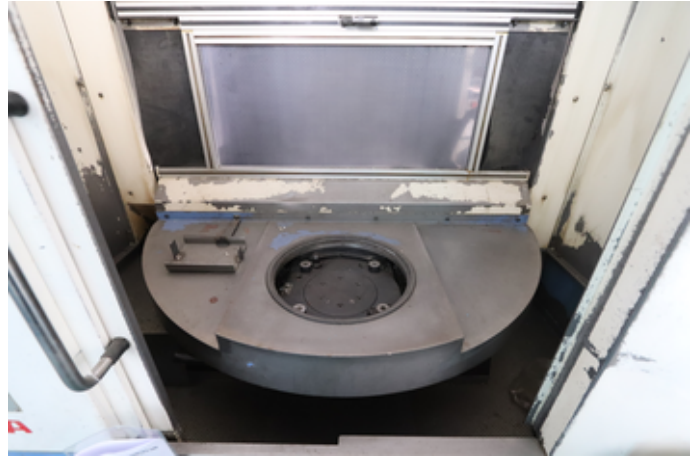
Rundtisch: Durchmesser	mm
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	400 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	400 mm
Teilung des Tisches (B)	360000 °
Paletten:	
Anzahl	2
Länge	400 mm
Breite	400 mm
Palettenwechselzeit	8 s
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	20
Werkzeugdurchmesser	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	5 kg
Werkzeugwechselzeit	1.5 / 3.0 s
Werkzeugaufnahme:	BT 40
Horizontalspindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	160 t/min
bis	8000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 10000 mm/min
Eilgang	48 m/min
Spindelmotor	5.5 / 3.7 kW
Maschinengewicht ca.	4000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3550 mm
Breite	1600 mm
Höhe	2600 mm

**Diverses Zubehör:**

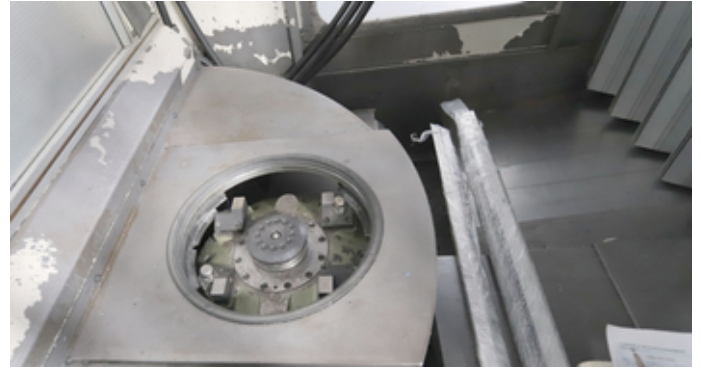
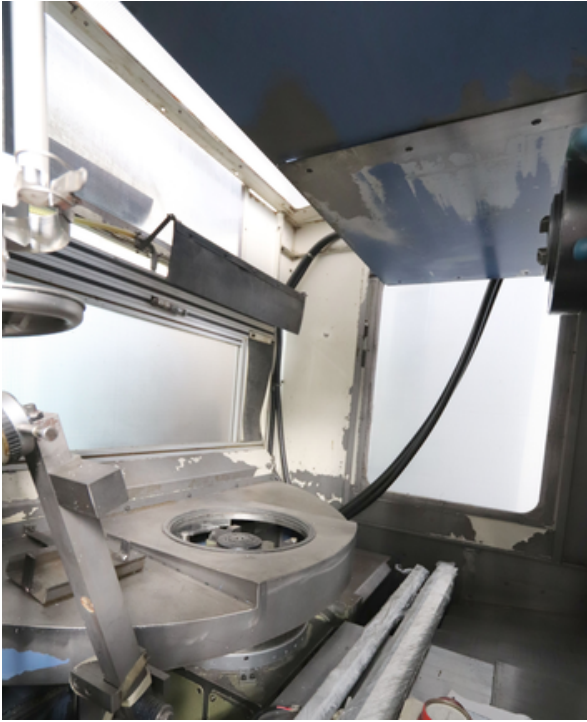
Werkzeugwechsler:	
Mit Doppelgreifer	
Anzahl Werkzeuge	20
Spritzschutzkabine komplett	
Kühlmitteleinrichtung	
3D Messtaster	
Späneförderer	
Beleuchtung	



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

