

SAM 022068**MAZAK Art IVS 200 M**

Gruppe	CNC Vertikaldrehmaschine
Hersteller	MAZAK
Art	IVS 200 M
Steuerung	MAZATROL 640 TN
Jahr	2006



Umlaufdurchmesser	280 mm
Spindelbohrung	52 mm
Drehlänge maximal	100 mm
Drehdurchmesser maximal	180 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (X-Achse)	880 mm
Planweg (Z-Achse)	280 mm
Revolverschlitten:	
Revolverschlitten: Anzahl	1
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Feste Werkzeuge Revolver 1	6
Angetriebene Werkzeuge Revolver 1	6
Drehzahlen	25 - 4500 t/min
Werkzeugschaftquerschnitt	25 mm
Leistung drehende Werkzeuge	5.5 kW
Bohrerdurchmesser max.	20 mm
Gewindeschneidleistung M	12
Schaltzeit	0.6 s
Werkzeuglänge	65 mm
Werkzeuggewicht max.	11 kg
Hauptspindel:	
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	7000 t/min
Maximales Drehmoment	200 Nm
Spindelmotor	26 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	35.8 kVA
Maschinengewicht ca.	7000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3288 mm
Breite	1'235 mm
Höhe	2807 mm

Diverses Zubehör:

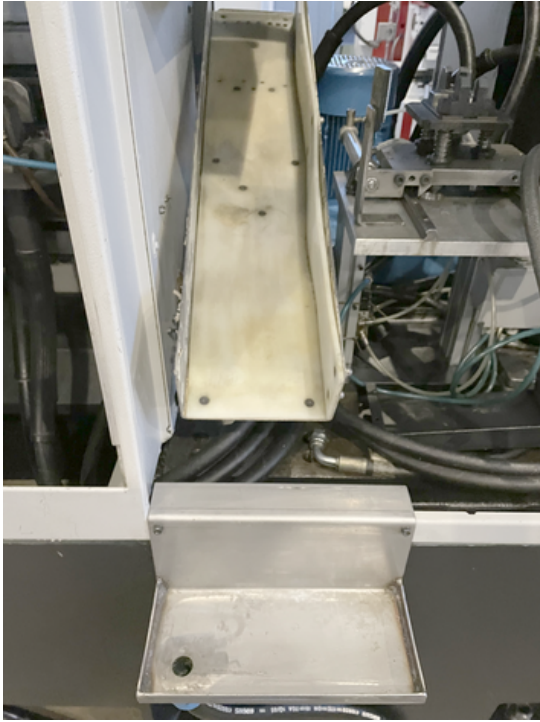
3-Backenfutter Ø	200 mm
Teilefänger	
Späneförderer	
Lade-Roboter	ABB IRB 1600
Satz Werkzeughalter	



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

