

SAM 022166**STAMA Art MC 326 / TWIN**

Gruppe	Horizontal Bearbeitungszenter mit 2 Spindeln
Hersteller	STAMA
Art	MC 326 / TWIN
Steuerung	FANUC 31i-A5
Jahr	2011



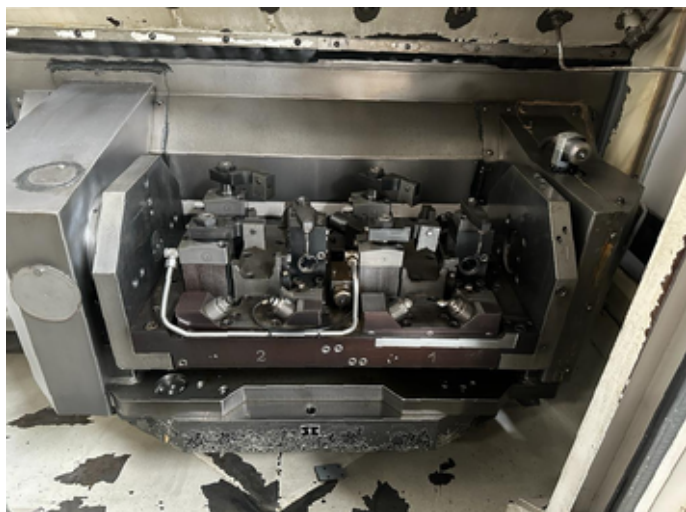
Anzahl Achsen total	4
Anzahl Tische	2
Anzahl Spindeln	2
Tischlänge	700 mm
Tischbreite	350 mm
Anzahl T-Nuten:	2
T-Nutenbreite	14H12 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	450 kg
Längsweg (X-Achse)	520 mm
Querweg (Y-Achse)	360 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	360 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	2 x 21
Werkzeugdurchmesser	88 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	125 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	5 kg
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.4 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	200 - 560 mm
Spindelabstand	266 mm
Spindeldrehzahl:	
von	36 t/min
bis	12000 t/min
Eilgang	60 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	18.5 kW
Gesamtleistungsbedarf	40 kVA
Maschinengewicht ca.	5600 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3300 mm
Breite	3300 mm
Höhe	3200 mm

Diverses Zubehör:

Kühlmitteleinrichtung
 Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung
 Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)
 Papierfilteranlage

Späneförderer





www.mullermachines.ch

