

SAM 021995**DMG Art DMU 50 V**

| | |
|----------------------|---|
| Gruppe | 5-Achsen Bearbeitungszenter |
| Hersteller | DMG |
| Art | DMU 50 V |
| Steuerung | HEIDENHAIN TNC 426 |
| Youtube video | https://youtu.be/D77Zj8UH2E |



| | |
|-------------------------------------|----------------|
| Einschaltzeit | 82274 Heures |
| Betriebszeit | 81288 Heures |
| Anzahl Achsen total | 5 |
| Tischlänge | 500 mm |
| Tischbreite | 380 mm |
| Anzahl T-Nuten: | 5 |
| Abstand der T-Nuten | 63 mm |
| T-Nutenbreite | 14H7 mm |
| Zentrierbohrung Durchmesser | 30H7 mm |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 200 kg |
| Längsweg (X-Achse) | 500 mm |
| Querweg (Y-Achse) | 380 mm |
| Vertikalweg (Z-Achse) | 380 mm |
| Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch | 200 kg |
| Schwenkwinkel (A-Achse) | 180 ° |
| B-Achse | ° |
| Tischdrehzahlen: | |
| bis | 18 t/min |
| Werkzeugwechsler: | |
| Anzahl Werkzeuge | 24 (2x12) |
| Werkzeugdurchmesser | 80 mm |
| Durchmesser bei freien Nebenplätzen | 130 mm |
| Maximale Werkzeuglänge | 280 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 6 kg |
| Werkzeugaufnahme: SK | 40 DIN 69871 A |
| Spindeldrehzahl: | |
| von | 20 t/min |
| bis | 8000 t/min |
| Vertikalspindeldrehzahlen: | |
| Stufenlos | |
| von | 20 t/min |
| bis | 8000 t/min |
| Vorschubgeschwindigkeit | 10000 mm/min |
| Eilgang | 30 m/min |
| Weg der Vertikalpinole | 90 mm |
| Anschluss an Druckluft | 6 bar |
| Anschluss 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Spindelmotor | 15 / 10 kW |
| Maximales Drehmoment | 130 / 87 Nm |
| Gesamtleistungsbedarf | 26 kVA |

www.mullermachines.ch

| | |
|-----------------------|---------|
| Maschinengewicht ca. | 3500 kg |
| Abmessungen Maschine: | |
| Länge | 2450 mm |
| Breite | 1800 mm |
| Höhe | 2380 mm |

Diverses Zubehör:

Werkstücktaster
 Elektronisches Handrad
 Lampe
 Rotierendes Sichtfenster
 Schnittstelle RS 232
 Schaltschrank Klimagerät

HEIDENHAIN



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

