

**SAM 022715****CHIRON Art FZ 08 KS Magnum**

<b>Gruppe</b>	5-Achsen Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	CHIRON
<b>Art</b>	FZ 08 KS Magnum
<b>Steuerung</b>	GE Fanuc Series 18i-MB5
<b>Jahr</b>	2007



Anzahl Achsen total	5
Anzahl Spindeln	1
Längsweg (X-Achse)	450 mm
Querweg (Y-Achse)	270 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	310 mm
Bohrleistung	12 mm
Gewindeschneidleistung M	8
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	24
Werkzeughdurchmesser max.	47 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	160 mm
Werkzeuggewicht max.	1.2 kg
Werkzeugwechselzeit	0.8 / 2.3 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.2 s
Werkzeugaufnahme: HSK-A	40 DIN 69893
Spindeldrehzahl:	
von	0 t/min
bis	36000 t/min
Eilgang	75 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelmotor	7 kW
Gesamtleistungsbedarf	14 kW
Gesamtleistungsbedarf	19 kVA
Maschinengewicht ca.	3400 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2308 mm
Breite	1405 mm
Höhe	2447 mm
<b>Diverses Zubehör:</b>	
Werkzeugbruchkontrolle	
Schnittstelle RS 232	
Schaltschrank Klimagerät	
Zustandsleuchte	

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

