

**SAM 021765****MATSUURA Art H. PLUS 300**

<b>Gruppe</b>	Horizontal Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	MATSUURA
<b>Art</b>	H. PLUS 300
<b>Steuerung</b>	Matsuura G-Tech 30i
<b>Jahr</b>	2006



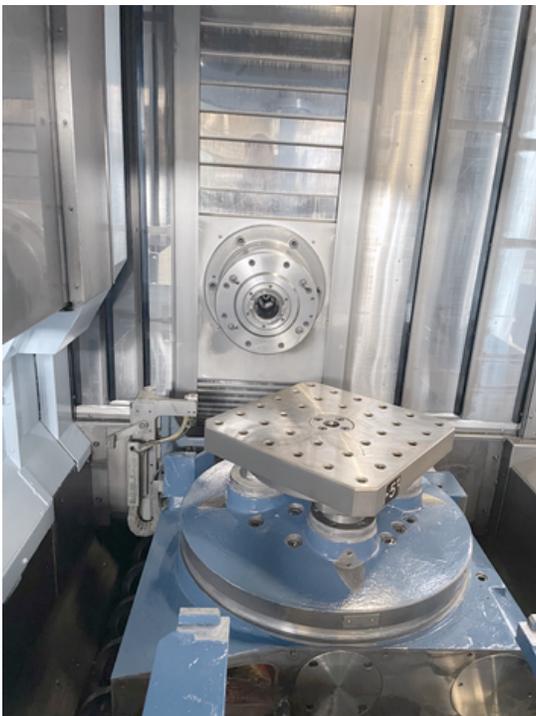
Anzahl Achsen total	4
Anzahl Spindeln	1
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	500 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkstückgrösse max.:	
Höhe	700 mm
Durchmesser	530 mm
B-Achse	1 °
C-Achse	1 °
Palettenwechseleinrichtung:	
Anzahl	2
Länge	300 mm
Breite	300 mm
Max. Werkstückgewicht	250 kg
Palettengewicht	40 kg
Palettenwechselzeit	7 s
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	90
Werkzeughdurchmesser max.	80 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	150 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit	2 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	2.9 s
Werkzeugaufnahme: BT	40
Abstand zwischen Spindel-nase und Tisch	80 - 580 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	50 t/min
bis	15000 t/min
Maximales Drehmoment	95.4 Nm
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 50000 mm/min
Eilgang	50 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	380 Volt
Spindelleistung	15 / 22 kW
Gesamtleistungsbedarf	44 kVA
Maschinengewicht ca.	7000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	3660 mm

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

Breite	2463 mm
Höhe	2445 mm
<b>Diverses Zubehör:</b>	
Satz Werkzeughalter	
Kühlmitteleinrichtung	500 l
Hochdruck-Kühlmitteleinrichtung	
Späneförderer	
Palettenwechseleinrichtung:	
Paletten	Anzahl
	10
Spindelölkühler	
Rotierendes Sichtfenster	



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

