

SAM 022876**CITIZEN CINCOM Art K 12 VIIP**

Gruppe	CNC Drehautomat
Hersteller	CITIZEN CINCOM
Art	K 12 VIIP
Steuerung	FANUC
Jahr	2007



Anzahl Achsen total	7
Anzahl Spindeln	2
Drehdurchmesser maximal	12 mm
Drehlänge maximal	200 mm
Bohrdurchmesser max.	10 mm
Gewindedurchmesser max.	8 M
Spindeldurchlass	20 mm
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	200 t/min
bis	15000 t/min
Positionierung der Spindel, Wegschritt	15 °
Gegenspindel:	
Drehzahlen:	
von	200 t/min
bis	10000 t/min
Max. Abgreiflänge	80 mm
Positionierung der Spindel, Wegschritt	15 °
Gewindebohrdurchmesser	5 M
Werkzeugträger:	
Drehwerkzeuge	6 pce
Bohrwerkzeuge	4 pce
Querbearbeitungswerkzeuge	4 pce
Drehzahlen angetriebene Werkzeuge	6000 t/min
Leistung drehende Werkzeuge	0.4 kW
Gegenbearbeitung:	
Bohrwerkzeuge	4 pce
Anschluss 50 Hz	3x 400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	8 kVA
Maschinengewicht ca.	2050 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	1875 mm
Breite	1125 mm
Höhe	1610 mm

Diverses Zubehör:

Angetriebene Werkzeugaufnahmen	
Stahlhalter	
Lademagazin	
Fabrikat	LNS

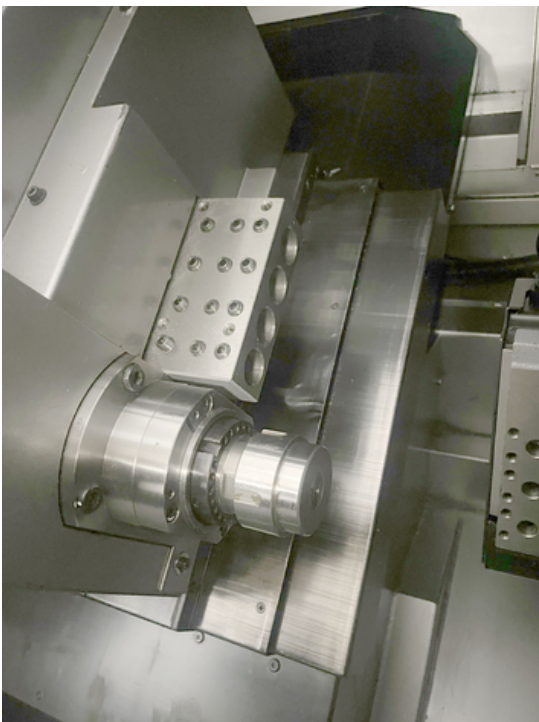
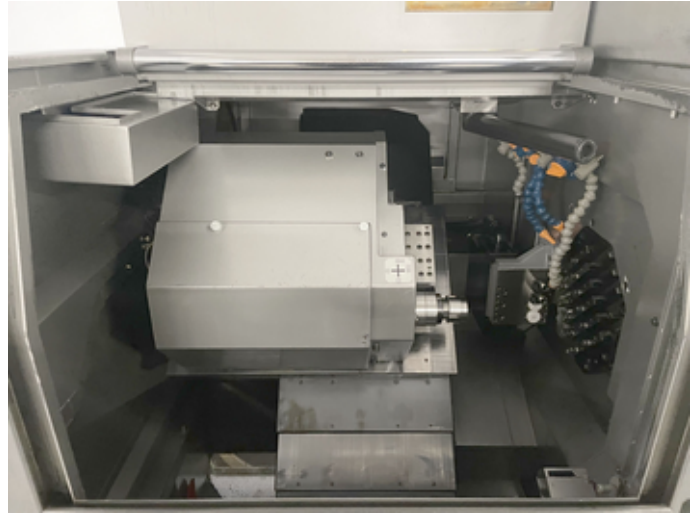
www.mullermachines.ch

TRYTON 107

Typ
Teilefänger
Lampe
Kühlmitteleinrichtung
Spannzangenaufnahme
Satz Spannzangen
Schnittstelle RS 232
Zustandsleuchte



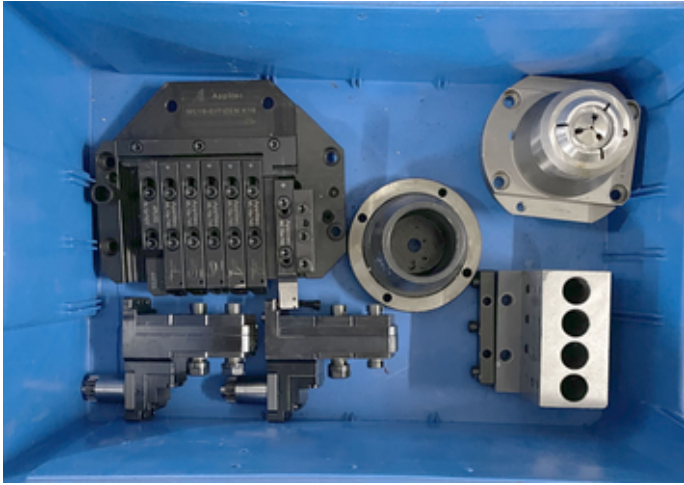
www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

