

SAM 023112**INDEX Art G 420**

Gruppe	CNC Dreh-Fräs-Bohrcenter
Hersteller	INDEX
Art	G 420
Steuerung	SIEMENS 840 D Solution Line
Jahr	2023



Anzahl Drehspindeln	2
Anzahl Frässpindeln	1
Anzahl Revolver	2
Anzahl Positionen Revolver 1	12
Anzahl Positionen Revolver 2	12
Angetriebene Werkzeuge Revolver	
Drehzahlen	5400 t/min
Werkzeugaufnahme: HSK-A	63
Werkzeugwechsler (Anzahl Werkzeuge)	115
Hauptspindel:	
Spindeldrehzahlen:	
Stufenlos	
von	0 t/min
bis	4000 t/min
Spindelleistung	34 kW
Maximales Drehmoment	811 Nm
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Maschinengewicht ca.	23000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5060 mm
Breite	3'025 mm
Höhe	3165 mm

Diverses Zubehör:

Lade-Roboter	FANUC
--------------	-------





