

**SAM 023260****ROLLOMATIC Art CNC 600 X**

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| <b>Gruppe</b>     | CNC Werkzeugschleifmaschine |
| <b>Hersteller</b> | ROLLOMATIC                  |
| <b>Art</b>        | CNC 600 X                   |
| <b>Steuerung</b>  | FANUC 16i-M                 |



|                                 |               |
|---------------------------------|---------------|
| Schleifdurchmesser              | 0.1 - 12.7 mm |
| Schleiflänge max.               | 150 mm        |
| Schleifscheibendurchmesser max. | 150 mm        |
| Spindelaufnahme                 | W15           |
| Achsenbewegung:                 |               |
| Quer                            | 230 mm        |
| Längs                           | 180 mm        |
| Vertikal                        | 150 mm        |
| Auflösung                       | °             |
| A-Achse                         | -15 / +90 °   |
| B-Achse Schwenkbereich          | -130 / +45 °  |
| C-Achse (Spindel,Auflösung)     | °             |
| W-Achse                         | 600 mm        |
| U-Achse                         | 600 mm        |
| Drehzahl der Schleifspindel:    |               |
| Stufenlos                       |               |
| von                             | 2000 t/min    |
| bis                             | 7200 t/min    |
| Anschluss 50 Hz 3x              | 380 Volt      |
| Schleifspindelmotor             | 14.5 kW       |
| Maschinengewicht ca.            | 3500 kg       |
| Abmessungen Maschine:           |               |
| Länge                           | 2060 mm       |
| Breite                          | 2032 mm       |
| Höhe                            | 1880 mm       |

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

