

Gruppe	Bearbeitungszenter
Hersteller	HERMLE
Art	U 740
Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Jahr	2003



Einschaltzeit	86672 Heures
Arbeitszeit	34362 Heures
Spindellaufzeit	27804 Heures
Anzahl Achsen total	5
Tischlänge	900 mm
Tischbreite	500 mm
Anzahl T-Nuten:	8
Abstand der T-Nuten	65 mm
T-Nutenbreite	14 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	700 kg
Längsweg (X-Achse)	915 mm
Querweg (Y-Achse)	500 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	500 mm
Werkstückgrösse max.:	
Länge	900 mm
Breite	500 mm
Höhe	500 mm
Werkzeugwechsler:	
Anzahl Werkzeuge	16
Werkzeugdurchmesser max.	125 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	180 mm
Maximale Werkzeuglänge	300 mm
Werkzeuggewicht max.	6 kg
Fräskopf:	
Schwenkbereich	-5 + 95 °
Werkzeugaufnahme: SK	40
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	20 t/min
von	12000 t/min
bis	30 m/min
Eilgang: Längs	30 m/min
Eilgang: Quer	30 m/min
Eilgang: Vertikal	20 m/min
Anschluss an Druckluft	6 bar
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	32 kW
Gesamtleistungsbedarf	26 kVA
Geräuschpegel	78 dB (A)
Maschinengewicht ca.	7300 kg
Abmessungen Maschine:	



www.mullermachines.ch

Länge	2760 mm
Breite	2390 mm
Höhe	2370 mm

Diverses Zubehör:

Dreibackenfutter Ø	200 mm
Werkstücktaster	HEIDENHAIN TS 640
Teilapparat 4. Achse	HOFMANN
Typ	RW/NC-160
Spülpistole	
Schnittstelle RS 232	
Schnittstelle Ethernet	
Schaltschrank Klimagerät	





www.mullermachines.ch

