

SAM 021477**FEHLMANN Art PICOMAX 60-HSC**

Gruppe	5-Achsen Bearbeitungszenter
Hersteller	FEHLMANN
Art	PICOMAX 60-HSC
Steuerung	HEIDENHAIN 426
Jahr	2001



Einschaltzeit	99418 Heures
Spindellaufzeit	23546 Heures
Anzahl Achsen total	5
Tischlänge	920 mm
Tischbreite	380 mm
Anzahl T-Nuten:	7
Abstand der T-Nuten	50 mm
T-Nutenbreite	12H8 mm
Max. Werkstückgewicht auf dem Tisch	250 kg
Längsweg (X-Achse)	500 mm
Querweg (Y-Achse)	350 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	610 mm
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	24
Werkzeugdurchmesser max.	63 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	100 mm
Maximale Werkzeuglänge	175 mm
Werkzeuggewicht max.	1.5 kg
Werkzeugwechselzeit	6 s
Mittlere Span-zu-Span-Zeit	8 s
Werkzeugaufnahme: HSK	E40 / DIN 69893
Abstand zwischen Spindelnase und Tisch	97 - 704 mm
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
von	30 t/min
bis	30000 t/min
Vorschubgeschwindigkeit	1 - 20000 mm/min
Eilgang	20 m/min
Anschluss 50 Hz 3x	400 Volt
Spindelleistung	16 / 13 kW
Maschinengewicht ca.	3200 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	2000 mm
Breite	1700 mm
Höhe	3000 mm
Diverses Zubehör:	
Satz Werkzeughalter	
Satz Spannzangen	
Kühlmitteleinrichtung	
Werkzeugbruchkontrolle	
Direktes Messsystem X-,Y und Z-Achse	

www.mullermachines.ch

Teilapparat 4. + 5. Achse
Elektronisches Handbedienpult
Beleuchtung

ATS 160



www.mullermachines.ch



www.mullermachines.ch

