

**SAM 022237****WFL Art Millturn M30**

<b>Gruppe</b>	CNC Dreh-FräS-Bohrcenter
<b>Hersteller</b>	WFL
<b>Art</b>	Millturn M30
<b>Steuerung</b>	SIEMENS SINUMERIK 840 C
<b>Jahr</b>	2002



Anzahl Spindeln	1
Anzahl Frässpindeln	1
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	600 kg
Drehdurchmesser über Planschlitten	300 mm
Drehdurchmesser über dem Bett	390 mm
Spindelbohrung	77 mm
Drehlänge maximal	1000 mm
Drehdurchmesser maximal	300 mm
Verfahrwege:	
Längsweg (Z-Achse)	1120 mm
Planweg (X-Achse)	420 mm
Querweg (Y-Achse)	160 (+/-80) mm
Eilgang X	25 m/min
Eilgang Y	10 m/min
Eilgang Z	25 m/min
Werkzeugaufnahme: HSK-A	50
Werkzeugmagazin fest, Anzahl Werkzeuge	96
Werkzeugdurchmesser max.	70 mm
Durchmesser bei freien Nebenplätzen	90 mm
Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeuggewicht max.	4 kg
Spindeldrehzahlen:	
von	10 t/min
bis	5000 t/min
Spindelleistung	22 / 37 kW
Maximales Drehmoment	940 Nm
Reitstock-Pinolenaufnahme:	SK 30
Reitstock:	
Eilgang	10 m/min
Druckleistung	12 kN
Frässpindel:	
Fräserdrehzahlen	4000 t/min
Antrieb Frässpindel	9 kW
B-Achse Schwenkbereich	+/- 90 °
B-Achse Auflösung max.	°
Maschinengewicht ca.	11000 kg
Abmessungen Maschine:	
Länge	5300 mm
Breite	3'400 mm
Höhe	2700 mm

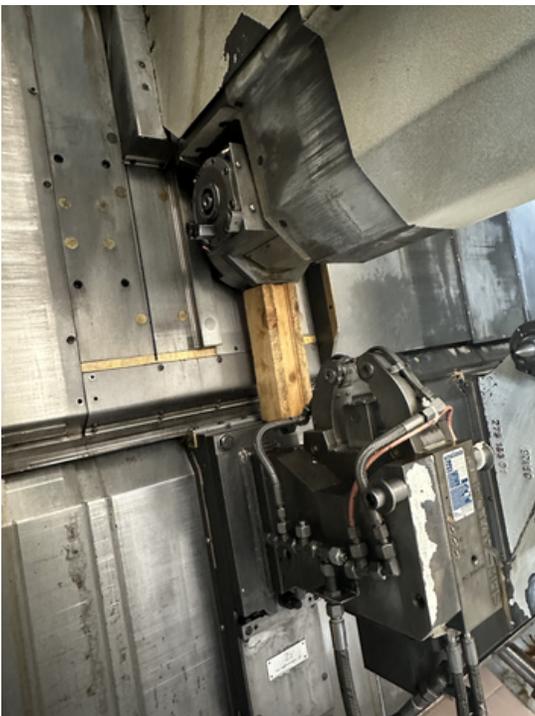
[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

**Diverses Zubehör:**

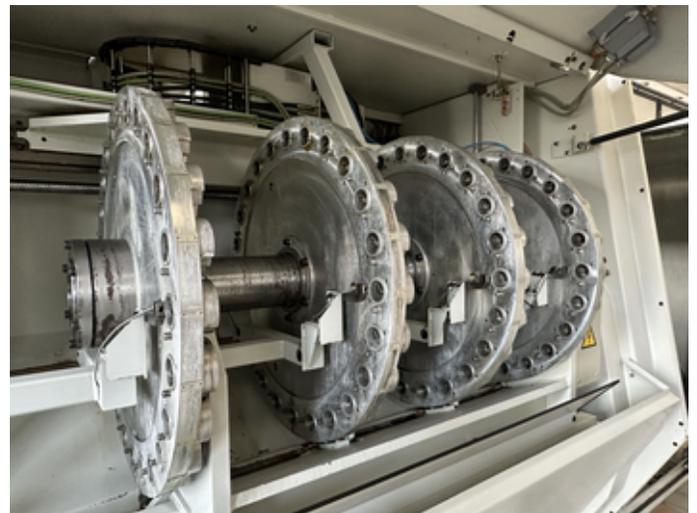
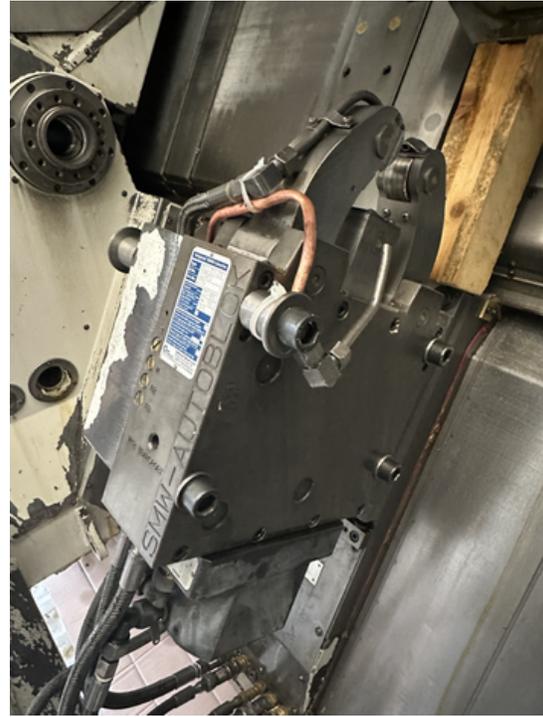
3-Backenfutter Ø	250 mm
Mitlaufende Lünette hydraulisch Spannbereich	20 - 165 mm
Hydraulischer Reitstock	
Wasserkühler	
Kühlmitteleinrichtung	
Kühlmittel durch die Spindel (IKZ)	80 bar
Späneförderer	
Fusspedal	
Satz Werkzeughalter	
Zustandsleuchte	



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

