

**SAM 020743****MCM Art Clock FMC**

<b>Gruppe</b>	5-Achsen Bearbeitungszenter
<b>Hersteller</b>	MCM
<b>Art</b>	Clock FMC
<b>Steuerung</b>	SIEMENS SINUMERIK 840 D
<b>Jahr</b>	2001
<b>Youtube video</b>	<a href="https://youtu.be/4-AvT2wlezo">https://youtu.be/4-AvT2wlezo</a>



Anzahl Maschinen	2
Anzahl Achsen total	5
Längsweg (X-Achse)	750 mm
Querweg (Y-Achse)	860 mm
Vertikalweg (Z-Achse)	850 mm
Teilung des Tisches (B)	0.001 °
Paletten:	
Anzahl	12
Länge	630 mm
Breite	630 mm
Werkzeugwechsler:	
Werkzeugmagazin Anzahl Werkzeugplätze	334
Werkzeugaufnahme: HSK-A	100
Spindeldrehzahl:	
Stufenlos	
bis	11000 t/min
Vorschübe:	
X-Achse	32 m/min
Y-Achse	32 m/min
Z-Achse	32 m/min
Spindelmotor	25 kW

**Diverses Zubehör:**

FMS System (Flexibles Fertigungs System)  
 Kühlmittleinrichtung  
 Späneförderer

[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)



[www.mullermachines.ch](http://www.mullermachines.ch)

